

## C 80/3200

### WERKZEUGAUFNAHME [TOOL HOLDER]

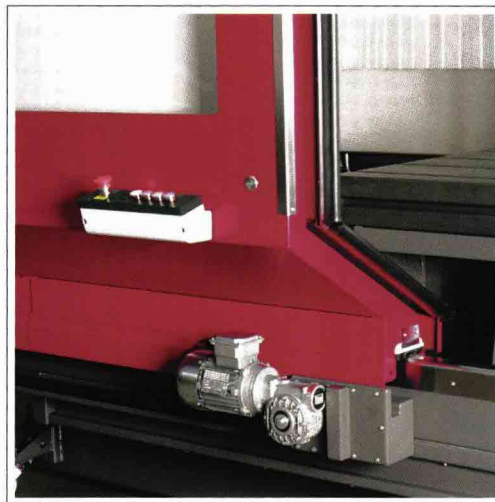
X-Achse [X-Axis]	3220 mm
Y-Achse [Y-Axis]	800 mm
Z-Achse [Z-Axis]	600 mm



SK 40



HSK A63



Ab einem Verfahrensweg von 3200 mm sind alle C 80 Bearbeitungszentren mit einem leichtgängigen, verfahrbaren Bediener-Terminal ausgerüstet. Dadurch wird das Einrichten großer Werkstücke überaus komfortabel. Automatisch betätigte Schiebetüren (Option) per Tastendruck oder M-Funktion, optimieren den Be- und Entladevorgang der Maschinen. Mit der schnell einzusetzenden Arbeitsraumtrennwand wird der Arbeitsraum zur Pendelbearbeitung geteilt. Ob Einzel-, Klein- oder Großserienfertigung – das universelle Fahrständerkonzept von HEDELIUS löst die vielfältigsten Bearbeitungsprobleme in der Zerspanungsindustrie.

[For travels exceeding 3200 mm in length, C 80 machining centres are equipped with an easily accessed, moveable operator terminal. This makes setup of large workpieces very convenient. Automatic sliding doors (optional) operated by pushbutton or M-function optimise the loading and unloading processes on these machines. Using the quickly installed workspace partition, the workspace can be divided for shuttle operation. For one-off and small to large production runs — the HEDELIUS universal moving column design delivers the solution to the most diverse range of problems in the machining industry.]

### TECHNISCHE DATEN [TECHNICAL DATA]

C 80

C 80 CELOX

C 80 CELOX

#### ARBEITSBEREICH [WORKING RANGE]

X-Achse [X-Axis]	3220 mm	3220 mm	3220 mm
Y-Achse [Y-Axis]	800 mm	800 mm	800 mm
Z-Achse [Z-Axis]	600 mm	600 mm	600 mm
Spindelabstand [Spindle distance]	140-740 mm	120-720 mm	120-720 mm
Optional (P-Version)	325-925 mm	305-905 mm	305-905 mm
Pendelbetrieb [Shuttle operation]	2×1385×800 mm	2×1385×800 mm	2×1385×800 mm

#### ARBEITSTISCHE [WORKTABLES]

Aufspannfläche [Clamping area]	3900×750 mm	3900×750 mm	3900×750 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/5 St.	18 mm/5 St.	18 mm/5 St.
Richtnut mittig [Locating slot centre]	18H8	18H8	18H8
Abstand der T-Nuten [Distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [Table load]	ca. [app.] 3500 kg	ca. [app.] 3500 kg	ca. [app.] 3500 kg

#### HAUPTSPINDEL [MAIN SPINDLE]

Drehzahlbereich [Speed range]	30-8000 min <sup>-1</sup> [rpm]	50-12000 min <sup>-1</sup> [rpm]	50-14000/18000 min <sup>-1</sup> [rpm]
Werkzeugaufnahme [Tool holder]	DIN 69871-A40*	DIN 69871-A40	HSK A63
Einzugskraft [Drawbar force]	12 KN	12 KN	25 KN
Anzugsbolzen [Pull studs]	DIN 69872-A40	DIN 69872-A40	-

#### ANTRIEBSLEISTUNG [DRIVE PERFORMANCE]

Leistung [Power output] max.	27,0 kW	29,0 kW	35,0 kW
Drehmoment [Torque] max.	244 Nm	183 Nm	142 Nm

#### ZERSPANUNGSLEISTUNG [METAL REMOVING CAPACITY] ST 60

Fräsen [Milling]	650 cm <sup>3</sup> /min	550 cm <sup>3</sup> /min	450 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [Drilling]	∅ 50 mm	∅ 45 mm	∅ 40 mm
Gewinden [Thread cutting]	M 30	M 27	M 24

#### VORSCHÜBE [FEED RATES]

Stufenlos [Infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [Power feed] X, Y, Z max.	8000 N	8000 N	8000 N
<b>3D-FORMINGSTAR®-Paket [3D FORMINGSTAR® package]</b>	-	optional	optional

#### WERKZEUGMAGAZIN [TOOL MAGAZINE]

Kapazität [Capacity] Standard/Magnum	30/56 St.	30/56 St.	30/56 St.
Werkzeugdiameter [Tool diameter] max.	80/100** mm	80/100** mm	80 mm
Werkzeuglänge [Tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Span-zu-Span-Zeit [Cut-to-cut-time]	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.

#### GENAUIGKEIT (VDI/DGQ 3441) [ACCURACY (VDI/DGQ 3441)] X, Y, Z

Positionstoleranz [Positioning tolerance]	Tp=0,01/1000 mm	Tp=0,01/1000 mm	Tp=0,01/1000 mm
---	-----------------	-----------------	-----------------

#### ELEKTRO-/NETZANSCHLUSS [POWER SUPPLY]

Betriebsspannung [Operating voltage]	3×400/230 V	3×400/230 V	3×400/230 V
Netzanschluss [Main power connection]	3×63 A	3×63 A	3×63 A

#### GEWICHTE [WEIGHT]

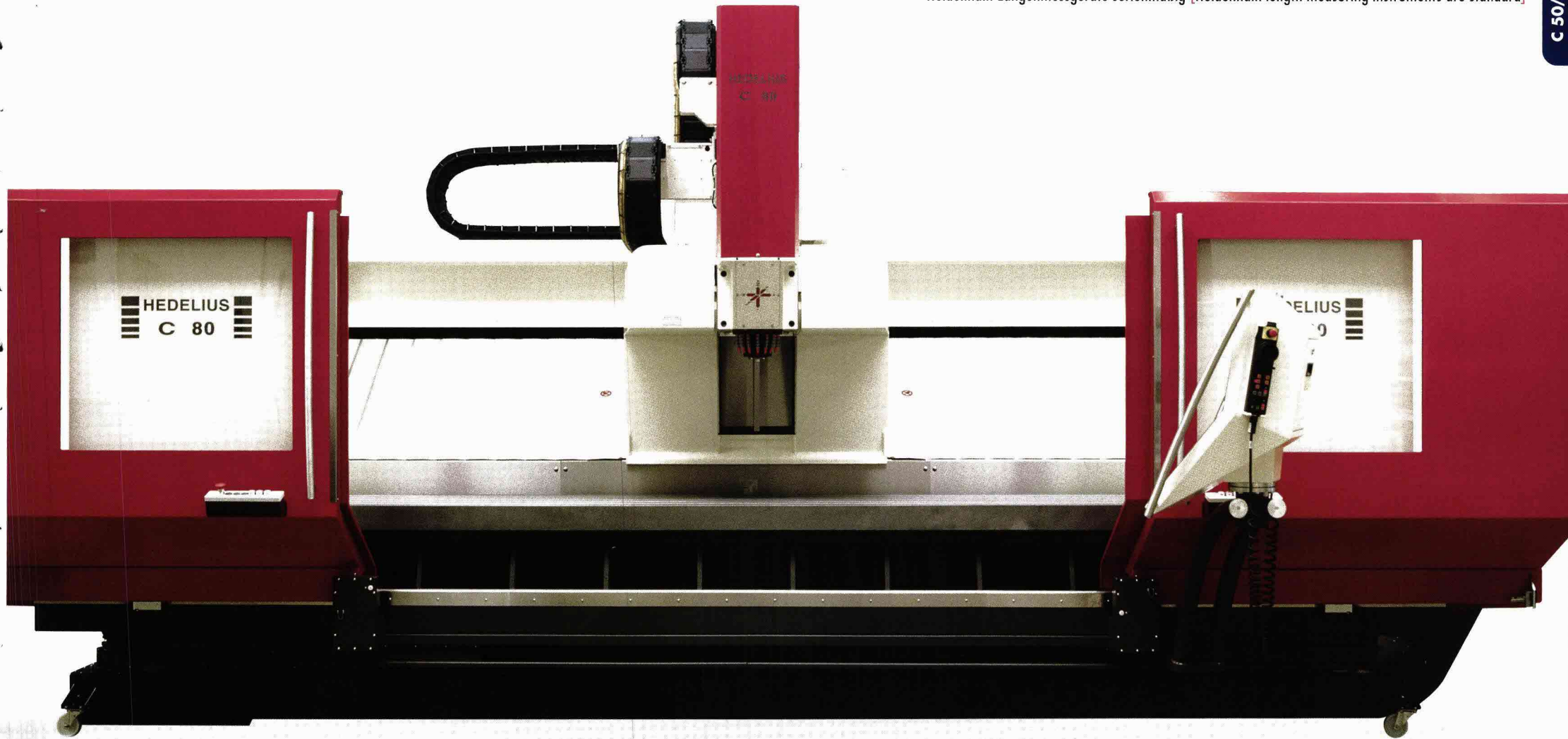
Maschine [Machine] Standard/Magnum	ca. [app.] 15000/15500 kg	ca. [app.] 15000/15500 kg	ca. [app.] 15000/15500 kg
------------------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------

\*Optional HSK A63 \*\*Bei freien Nebenplätzen [With adjoining areas free]



Heidenhain Längenmessgeräte serienmäßig [Heidenhain length measuring instruments are standard]

C 50/80



PLATZBEDARF (RICHTWERTE) [SPACE REQUIREMENT (GUIDELINE VALUES)]

Einschließlich Bandfilteranlage, Spänmulde, Service- und Bedienungsbereiche  
[Including belt filter unit, swarf trough, service area and operator area]

Standard 30	Breite [Width]: 9200 mm	Tiefe [Depth]: 4100 mm	Raumhöhe [Room height]: 3300 mm
Magnum 56	Breite [Width]: 9200 mm	Tiefe [Depth]: 4800 mm	Raumhöhe [Room height]: 3300 mm