



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

## Overview and Technical Data:

Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -  
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

RÖDERS  
**röders**  
**TEC**

Baujahr: Jan. 2000



## Description:

### **Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeinsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
  - Anzahl der Achsen: 3
  - X-Achse: 760 mm
  - Y-Achse: 550 mm
  - Z-Achse: 300 mm
  - Vorschub: 30 m/min
  - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
  - Tischfläche: 840 x 550 mm
  - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
  - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
  - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
  - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
  - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
  - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
  - Vollhartmetallfräser max. 10mm
  - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
  - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
  - Röders Werkzeugschrumpfgerät
  - Externes Kühlgerät



- Leistung: 400 V/22 kVA



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC  
Maschinenstunden: 36.000 Std.  
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK E-40  
Werkzeugkapazität: 25 x

### Travels:

X-Achse: 760 mm  
Y-Achse: 550mm  
Z-Achse: 300 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm  
Breite: 4.520 mm  
Länge: 3.320 mm  
Gewicht: 6.500 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:





Technische Daten 7-3

### 7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 700/750 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich x y z	800 mm 800 mm 300 mm	750 mm 800 mm 300 mm	1000 mm 800 mm 300 mm
Tragfähigkeit	750 - 850 mm	800 - 850 mm	1200 - 1000 mm
Noten, System	24.00 mm-Flasche, Maximaler der 2047-Palshohlen: 100 mm, Nennweite M121 oder andere		
Werkzeuggewicht	max. 200 kg		
Achsenhöhe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface		
Programmspeicher	versteuert, optisch		
Vorschübe	x: 3000 mm/min y: 600 mm		
Positioniergenauigkeit	0,002 mm		
Abbildung	Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinenraums. Die Maschinen sind durch ein bewährtes, zum Patent angemeldetes Verfahren geschützt und alle Maschinenkomponenten sind geschützt. Bei Anbruch eines Schutzgehäuses wird die Maschine durch Licht für die Bearbeitung von Graphit, GFK, faserverstärkten Materialien usw. gesperrt.		
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolbensteuerung		
Werkzeuglagermethode	Einbaueinheit in den Werkzeugwechsler. Für automatische Präzisionsbearbeitung und Werkzeugverschleißüberwachung. Reduzierung von Instandhaltungskosten.		
Standard-Antriebsmotor	Fischer MFV 123042	Fischer MFV-142020	
detaillierte Informationen	4.200 mm <sup>3</sup> 14 kW 3000 min <sup>-1</sup> 28 kW		
Spezifikation	Mikropl-Kühlmittel- und Schmiergerät mit zwei Zusatzflüssigkeiten Steuerung in die Steuerung integriert		
Wahlvermögen für Grundanfertigung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m <sup>3</sup> Cellulosefilter und 12,8 m <sup>3</sup> Teilschlitz Bedienung über die Steuerung/Bedienung, geschaltete Steckdose am Schaltkasten		

6

Transport und Installation 6-2

Abbildung 6-2: Anbringung des Ladegerüsts bei der RFM 600, RFM 700/750 und RFM 1000/1000  
Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportmaß Transport (B x T x H)
RFM 600	5.000 kg	210 x 190 x 235 cm
RFM 700/750	6.000 kg	230 x 210 x 235 cm
RFM 1000/1000	10.000 kg	300 x 300 x 300 cm (L x B x H)
Standard, Palmenmasse	100 - 150 cm	
Ladegerüst RFM 600/750 (L)	200 kg	145 x 160 cm
Ladegerüst RFM 1000 (L)	800 kg	235 x 235 cm

Wenn die Maschine auf Paletten transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltkasten der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Hierzu ist den Schaltkasten mit einem Dreiecksfuß Gestell und stellen Sie ihn oben auf die Fräsmaschine. Zuerst Sie nicht an der Kabellösung und quer durch und knicken Sie sie nicht.

7



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**