



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1452-12181835

Overview and Technical Data:

Gebrauchte TOYODA FH550SX Horizontale
BAZ kaufen

TOYODA

TOYODA

Baujahr: Aug. 2010



Description:

Gebrauchtes TOYODA FH550SX Horizontalspindel-Bearbeitungszentrum

**Hochleistungs-Horizontalspindel-Bearbeitungszentrum -
FH550S/FH550SX | Beste Schnitteffizienz für vielfältige
Fertigungsanforderungen**

CNC-Steuerung: Fanuc 32i MB

Betriebsstunden: ca.

Technische Daten des FH550SX:

- **Verfahrwege:**
 - Verfahrweg X-Achse: 750 mm (29,52")
 - Verfahrweg Y-Achse: 800 mm (31,50")
 - Verfahrweg Z-Achse: 850 mm (33,46")
 - Positioniergenauigkeit: $\pm 0,003$ mm
- **Achsenspezifikationen:**
 - Verfahrweg (X x Y x Z): 750 x 800 x 850 mm
 - Eilganggeschwindigkeit: 60 m/min (X-, Y-, Z-Achsen)
 - Beschleunigung: 1,0G
- **Spindel:**
 - Spindeldrehzahl: 6.000 U/min (hohes Drehmoment)
 - Spindelaufnahme: BT50
 - Spindelmotor: 30/22 kW / Max. Drehmoment: 600 N·m
- **Werkzeug- & Palettenhandhabung:**
 - Werkzeugwechselzeit (Chip-to-Chip): 2,7 s (BT Nr. 50, Werkzeuge <15 kg)
 - Werkzeugmagazin: 60 Werkzeuge (Standard)
 - Werkzeugwechselzeit, Chip-to-Chip: 3,6–3,9 s
 - Max. Werkzeugabmessungen (Ø x Länge): Ø120 x 545 mm
 - Palettengröße: 550 mm x 550 mm
 - Palettenbeladungskapazität: 800 kg
 - Werkstückgröße: Max. Schwenkbereich: ?850 mm | Max. Höhe: 1.000 mm
 - Palettenwechselzeit: 9,5 s
- **Bauweise & Merkmale:**



- Bettstruktur: Hochwertiges Gusseisen, 3-Punkt-Lagerung für Stabilität und Steifigkeit
- Antriebstechnik: Doppel-Kugelgewindetrieb (Y/Z-Achse für FH550SX, Z-Achse für FH550S)
- Führungstechnologie: Zylinderrollenfürungen für verbesserte Steifigkeit und Vibrationsdämpfung
- Erweiterte Funktionen:
- Positioniertisch: 90°-Indexierung in 2,0 s (Standard), 0,7 s (optionaler DD-Tisch)
- Präzisionstechnologie: Thermostabilisatoren für Spindel und Kugelgewindetriebe für Genauigkeit bei Langzeitbetrieb
- Benutzerfreundlichkeit: Große Bedientüren, Touchsensoren für die Ausrichtung
- Anwendungen:
- Materialbereich: Aluminium, Gussteile, Eisen und Stahl

Warum das Toyota FH550S/FH550SX wählen?

- Beste Steifigkeit und Schnittleistung in seiner Klasse
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Schwerzerspannung und Präzisionsbearbeitung
- Erweiterte Spindeloptionen für verschiedene Materialien und Prozesse
- Zuverlässige, präzisionsorientierte Technologie mit umweltfreundlichen Kühlsystemen



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 32i
Spindelstunden: 98.800 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: BT50
Werkzeugkapazität: 60 x

Travels:

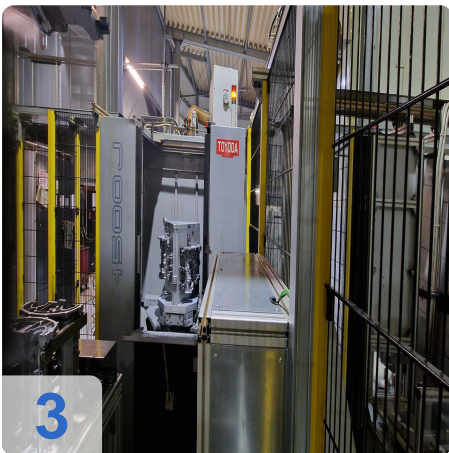
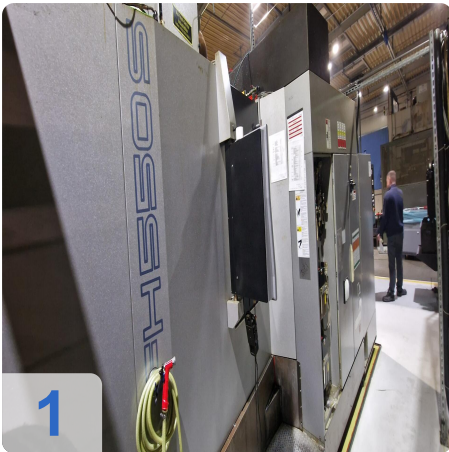
X-Achse: 750 mm
Y-Achse: 800mm
Z-Achse: 850 mm

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:





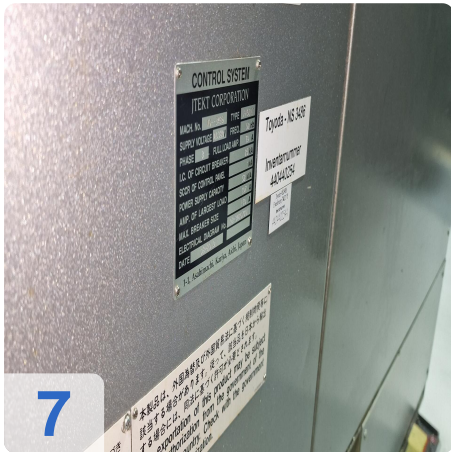
As

e

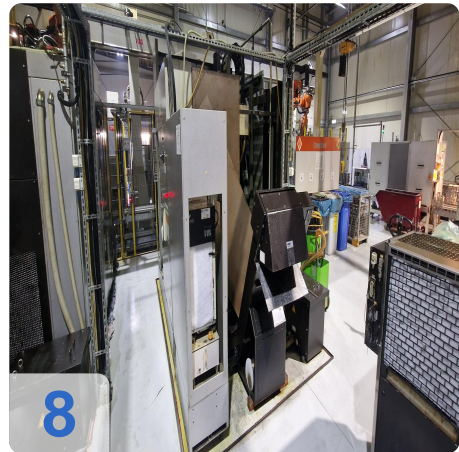
Assets



6



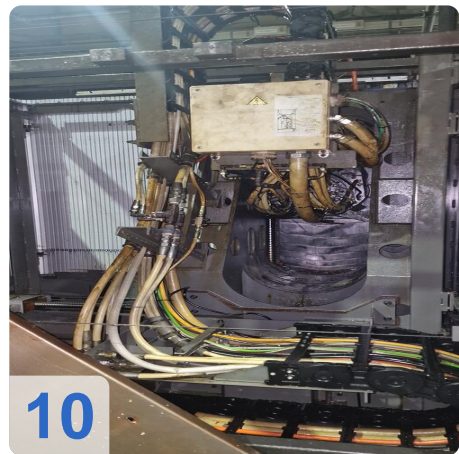
7



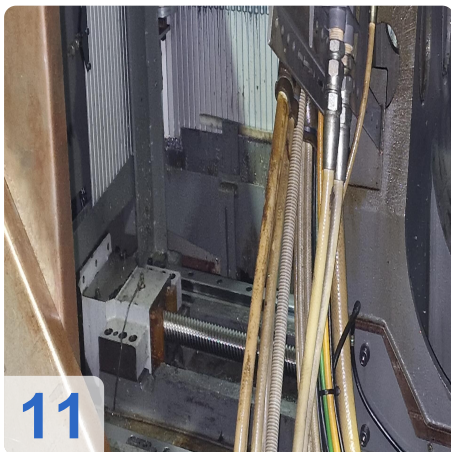
8



9



10



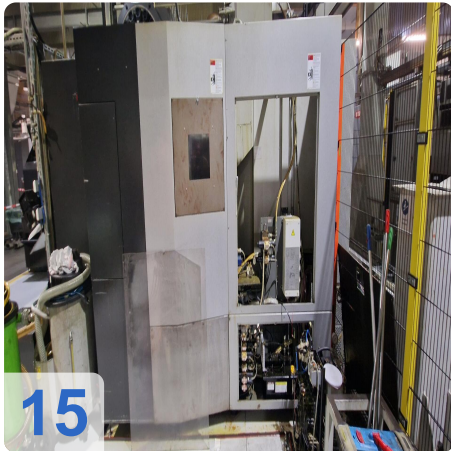
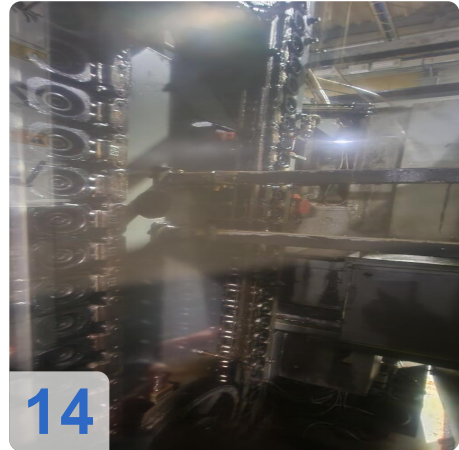
11



A

e

Assets





As

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33