



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1444-10311534

Overview and Technical Data:

**Gebrauchte MITUTOYO CRYSTA-Apex V9208 -
3-achsige**

MITUTOYO

Mitutoyo

Baujahr: Jan. 2020



Description:

Gebrauchte Mitutoyo CRYSTA-Apex V9208

Betriebs-/Spindelstunden : 500

Technische Daten:

- **Messbereich:** X: 900 mm, Y: 2000 mm, Z: 800 mm
- **Längenmessabweichung:** ab E0, MPE: $(1,7+3L/1000)$ μm
- **Abmessungen (BxTxH):** 1670 x 3220 x 3130 mm
- **Verfahrgeschwindigkeit:** 519 mm/s
- **3D Beschleunigung:** 2.309 mm/s²
- **Werkstückgewicht:** 1.800 kg
- **Werkstückhöhe:** 1.000 mm
- **Zifferschnittwert:** 0,1 μm
- **Lagerung:** Luftlager auf allen Achsen
- **Einsatzgebiet:** Qualitätskontrolle von Werkzeugen für Airbus-Flugzeuge
- **Zustand:** Sehr gut, wenig genutzt

Die Mitutoyo CRYSTA-Apex V9208 KMG wurde bei der Qualitätskontrolle von Werkzeugen für Airbus-Flugzeuge eingesetzt.

Die Maschine ist in sehr gutem Betriebszustand, ziemlich neu und wurde jeden Monat einige Stunden zur Kontrolle der Werkzeuge verwendet, die wir an Flugzeugindustrie geliefert haben.

Die neueste Generation der CRYSTA-Apex-Koordinatenmessgeräte, die neue CRYSTA-Apex V-Serie, vollgepackt mit modernster Technologie, für die Durchführung präziser Messungen bei hoher Geschwindigkeit und Beschleunigung. Die neu entwickelten »Absolute«-Maßstäbe sind extrem resistent gegen fertigungsbedingte Verschmutzungen. Dieser Neuentwicklung im KMG-Bereich reicht die einmalige Einstellung der Nullposition für alle künftigen Messungen. Referenzfahrten zum Beispiel bei Neustart entfallen, dies spart wertvolle Zeit.

Die SMS-Funktionalität ermöglicht die Status- und Serviceüberwachung, bereit für den Einsatz in der Smart Factory-Umgebung.



Zukunftssicher ist die Investition in CRYSTA-Apex V da Messkopfsysteme und Messsoftware bei Bedarf leicht geändert oder das gesamte Messsystem erweitert werden kann.

- Leichtbaumaterialien und eine innovative Gerätestruktur sorgen für hohe Bewegungsstabilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit
- Geringe Längenmessabweichung
- Hohe Geschwindigkeit und Beschleunigung
- Integrierte thermische Fehlerkompensation (16°C bis 26°C)
- einschließlich Werkstück mittels 2 berührenden Temperatursensoren
- Neu entwickelte ABS-Scales machen die Referenzfahrt überflüssig und sind besonders beständig gegenüber Umgebungseinflüsse
- Neuer Controller mit SMS-Funktionalität (Smart Measuring System)

Kernverbesserungen der V-Serie im Vergleich zum V9208

Die neue CRYSTA-Apex V-Serie stellt eine signifikante Weiterentwicklung gegenüber dem V9208 dar. Die wichtigsten Neuerungen sind:

- **"Absolute" Maßstäbe:** Eliminieren die Notwendigkeit von Referenzfahrten und erhöhen die Messgeschwindigkeit und -zuverlässigkeit.
- **SMS-Funktionalität:** Ermöglicht eine intelligente Überwachung und Steuerung des Systems, was die Integration in Smart Factory-Umgebungen erleichtert.
- **Höhere Geschwindigkeit und Beschleunigung:** Reduzieren die Messzeit und steigern die Produktivität.
- **Integrierte thermische Fehlerkompensation:** Gewährleistet eine höhere Messgenauigkeit über einen größeren Temperaturbereich.
- **Leichtbauweise:** Verbessert die Bewegungsstabilität und reduziert die Betriebskosten.
- **Erweiterbarkeit:** Ermöglicht zukünftige Anpassungen an neue Messanforderungen.

Technische Details und Vorteile

Die angegebenen technischen Daten unterstreichen die Leistungsfähigkeit der V-Serie:

- **Hoher Messbereich:** Ermöglicht die Messung großer Werkstücke.
- **Hohe Genauigkeit:** Die Längenmessabweichung liegt im Bereich von wenigen Mikrometern.
- **Schnelle Verfahrgeschwindigkeit:** Reduziert die Messzeit erheblich.
- **Hohe Beschleunigung:** Erlaubt schnelle Positionswechsel.
- **Robustes Design:** Geeignet für den Einsatz in industriellen Umgebungen.

Anwendungsbereiche und Zielgruppen



Die CRYSTA-Apex V-Serie eignet sich ideal für Unternehmen, die höchste Präzision und Geschwindigkeit bei der Koordinatenmessung benötigen. Typische Anwendungsbereiche sind:

- **Luftfahrtindustrie:** Messung von komplexen Bauteilen wie Turbinenschaufeln oder Rumpfsegmenten.
- **Automobilindustrie:** Qualitätskontrolle von Präzisionsteilen wie Motorblöcken oder Getriebekomponenten.
- **Werkzeugbau:** Überprüfung der Genauigkeit von Präzisionswerkzeugen.
- **Forschung und Entwicklung:** Durchführung von Messungen an Prototypen und Versuchsteilen.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Betriebsstunden: 500

Dimensions and Weight:

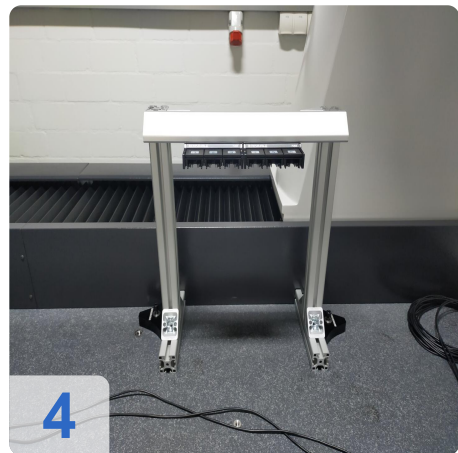
Höhe: 3.130 mm
Länge: 1.670 mm
Breite: 3.220 mm
Gewicht: 3.942 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:

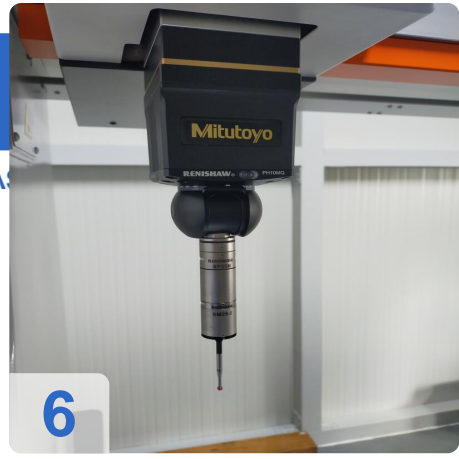




A

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33