



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1425-06201700

Übersicht und technische Daten:

**ULMER SF40 REINECKER |
Endenbearbeitungsmaschine**

ULMER

 **ULMER**
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

Baujahr: Jan. 2018



Beschreibung:

Gebrauchte ULMER SF40 REINECKER | CNC Endenbearbeitungsmaschine kaufen

Technische Daten:

- Verfahrenwege:
 - X-Achse 450 mm
 - Z-Achse 250 mm
- Aufösung:
 - X, Z-Achse: 0,001 mm
 - C-Achse: 0,001°
- Eilgänge X / Z: 15 / 30 m/min.
- Schleifspindel:
 - Motorspindel \varnothing x Länge: 140 x 300 mm
 - Antriebsleistung S6: 14 kW / 170 Hz
 - Drehzahl stufenlos: 1.000 bis 7.500 min⁻¹ / 250 Hz
 - Drehmoment const.: 27 Nm bis 5.000 min⁻¹
 - Schleifscheiben \varnothing max.: 350 mm
 - Schnittgeschwindigkeit: <140 m/s
- Werkstückspindel (C-Achse):
 - Aufnahmekegel: SK50
 - Drehzahl max.: 3.000 min⁻¹
 - Drehmoment max.: 28 Nm
- Abmessungen BxTxH: 1.900 x 1.900 x 1.900 mm
- Zubehör:
 - Steuerung und Software NUMROTO Plus Rundschleifen, Lader, Inprozessmessen
 - Taster für prozessnahes Messen, inkl. Tastzyklen
 - 3D Kollisionsüberwachung
 - interpolierende C-Achse
 - Auswuchtsystem für Schleifscheibe in der Maschine
 - Automatsicher Kettenlader
 - Automatischer Stangevorschub
 - Kühlmitteldruckerhöhung
 - Ölwanne
 - K&B Feuerlöschanlage inkl. Brandschutzklappe
 - Anschlüsse für zentrale Kühlmittelbereitstellung und Ölnebelabsaugung



- Spannzangenfutter W20 UP
 - Hydrodehnfutter Schunk
 - Allgemeines:
 - Die Maschine ist funktionsfähig, in einem sehr guten Zustand und kann nach Terminabsprache besichtigt werden.
-

Die ULMER Endenbearbeitungsmaschine SF 40 REINECKER steht für:

- Erzeugung von Spitzen, Fasen, Radien und deren Kombination an den Enden zylindrischer Werkzeuge aus Vollhartmetall, HSS und Keramik.
- Schleifeinheit mit einer flüssigkeitsgekühlten Motorspindel.
- Variable Spindelanordnung der Schleifeinheit für mehr Flexibilität, parallel oder senkrecht.
- Bis zu vier verschiedene Schleifscheiben auf einer Aufnahme montierbar.
- Einsatz unterschiedlicher Futterspannsysteme.
- Messtaster zur Erfassung der axialen Werkstückposition und Winkellage der Kühlkanäle.
- Automatische Beladeeinrichtungen stehen optional zur Verfügung.
- CNC-Steuerung NUM Flexium+ mit leistungsstarken NUM DriveX Antrieben und integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: CNC

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 1.900 mm

Länge: 1.900 mm

Breite: 1.900 mm

Gewicht: 4.000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

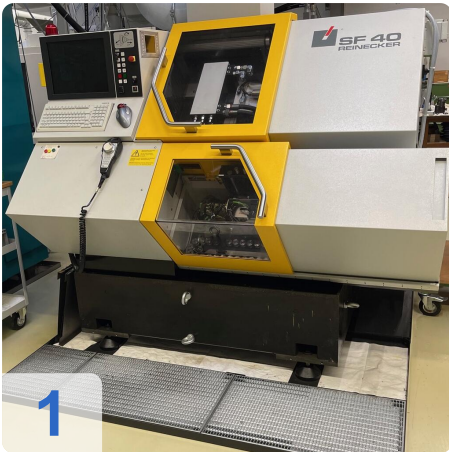
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Deutschland



Bilder:

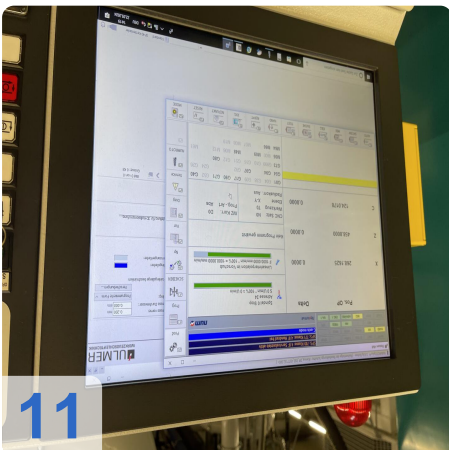




As

e

assets







Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7794>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33