



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1443-10171512

Overview and Technical Data:

**HELLER MCT 250 CNC-Horizontal-  
Bearbeitungszentrum**

**HELLER**



Baujahr: Jan. 2005





## Description:

### **Gebrauchte HELLER MCT250 Doppelspindel horizontal-BAZ mit A-Achse und 2 x B-Achse**

Die gebrauchte HELLER MCT 250 ist ein Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Doppelspindel, das für präzise CNC Bearbeitung ausgelegt ist. Es bietet 5 NC-Achsen und einen großzügigen Arbeitsbereich mit einem Verfahrweg von 650 mm in X-, Y- und Z-Achse. Mit der Siemens 840D CNC-Steuerung und einer neuen Spindel von 2012 bietet die Maschine eine hohe Leistung. Die Präzisionsbearbeitung wird durch schnelle Werkzeugwechsel und ein 2x40-faches Werkzeugmagazin unterstützt. Ideal für vielseitige Anwendungen in der Werkzeugmaschinen-Industrie.

- CNC-Steuerung: Siemens 840D
- Neue Spindel in 2012

Technische Daten:

ARBEITSBEREICH:

- Verfahrweg
  - X-Achse 650 mm
  - Y-Achse 650 mm
  - Z-Achse 650 mm
  - Anzahl der NC-Achsen 5

TISCH:

- Drehbarkeit 360 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 30 / min  
Schwenkbarkeit 210 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 10 / min

WERKSTÜCK / KOPF

- Spindeldrehzahl 45 - 18000 / min Kessler
- Spindeldurchmesser 80 mm Werkzeugaufnahme
- Antriebsleistung (max.) 38 kW



- Spindelleistung (kontinuierlich) 25 kW
- Drehmoment (max.) 132 Nm

Es gelten die folgenden Einschränkungen:

- Maximal zulässiges Gewicht des auf das Greifwerkzeug aufgefangenen Moments. 1 000 Ncm
- Maximalzulässiges Werkzeuggewicht 12 daN
- Schneller Werkzeugwechsel bis zu einem Werkzeuggewicht von 3 daN

Achsantriebe

- Vorschub von 1 mm/min
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 60000 mm/min
- Eilganggeschwindigkeit 60000 mm/min

WERKZEUGMAGAZIN

- Anzahl der Werkzeugplätze 2x40
- Werkzeugdurchmesser max. 70 mm
- freie Nachbarposition 163 mm
- Werkzeuglänge max. 300 mm
- Werkzeugwechselzeit 3,2 s

ABMESSUNGEN / GEWICHTE

- Gesamtgewicht ca. 16000 kg



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Maschinenstunden: 68.511 Std.  
Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 80 x

### Travels:

X-Achse: 650 mm  
Y-Achse: 650mm  
Z-Achse: 650 mm

### Dimensions and Weight:

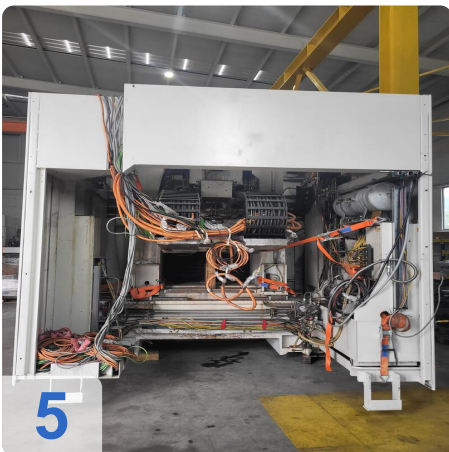
Höhe: 4.000 mm  
Breite: 4.000 mm  
Länge: 10.000 mm  
Gewicht: 16.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Bulgarien



## Images:



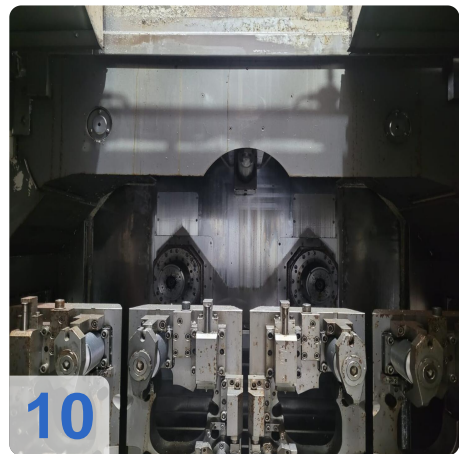




As

e

ssets





As

|  |                    |                                 |                      |                        |          |
|--|--------------------|---------------------------------|----------------------|------------------------|----------|
| Franz Kessler GmbH<br>D-88442 Bad Buchau Germany |                    | 3~mot.<br>IEC 60034<br>VDE 0530 |                      |                        |          |
| Typ  | DMS 100 4H 4 FHS7E | IM                              | 000 613 725          |                        |          |
| SN   | 207 159            |                                 |                      |                        |          |
| min <sup>-1</sup>                                | 4740               | 18000                           | 4740 - 15000 - 18000 |                        |          |
| kW   | 75                 | 75                              | 30 - 20 - 30         |                        |          |
| V  | 380                | 418                             | 180                  | 418                    | 418      |
| A  | 13                 | 11                              | 11                   | 11                     | 11       |
| Hz   | 50                 | 50                              | 50                   | 50                     | 50       |
| cosφ   | 0,85               | 0,85                            | 0,85                 | 0,85                   | 0,85     |
| Isol. Cl.  | F                  | Wlbr. Cl.                       | S1                   | Bat.                   | IP 54 IC |
| IM   | Einschle           | J                               | 0,002                | kgm <sup>2</sup> /mot. | 100      |
| Z <sup>+</sup>                                   | W                  | V                               | A                    |                        |          |
| Z <sup>-</sup>                                   | 128                | 6EL2442                         | -                    | 256                    | Im/s/0   |
| Im   | Nm                 | V                               | A                    |                        |          |

e  
Assets

12



13



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**