



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Description:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 m
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- **Tischaufspanfläche: 2030x500**
- **Spindel:**
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- **Werkzeugwechsler: 36x Kette**
- **Handspistolen: 2x**
- **Spänerförderer: links**
- **Anschlussleistung : 3x400v 28kVa**



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Travels:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

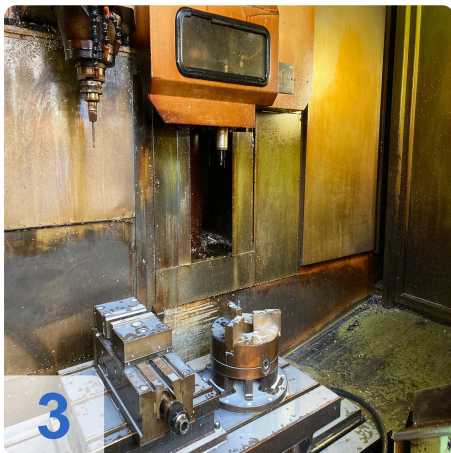
Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:





AS

Assets



AXA		Kommission: _____		vertikal ma. 1000 x 1000		1
Verwandtschaft: _____		Machinentyp: VARIO		Verfahrensgr.: N = 1700 bzw. 2 x 700 mm		2
Auftrags-Nr.: 292.648				X = 600 mm	Form. ausgefüllt: _____	
Maschinen-Nr.: 83.304				Y = 600 mm	Name: Schlinging	
Liefertermin: 19. KW - 2000					Datum: 22.12.1999	
Konventionsschrift:		Herr Schlinging		Rückfragen:		3
Zuschneiden: _____	Solltermin: _____	Zuschneiden: _____		Änderung Nr. 1		
komplett ab: _____	Montage: _____	komplett an: _____		Name: Schlinging		
Fertigung: _____	Interims: _____	Montage: _____		Datum: 03.01.2000		4
Steuerung: _____	Speicher: Standard	Kundenwunsch: _____				
Werkzeug: TNC 626	Bediener: Standard					
Schwenkkopf-Telung: _____		Tischhöhe: 2030 x 500 mm		I-Nutengröße: 3 I-Nuten 14 I19 / Richtmaß 117		
A-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung: ja		Spindelkühlkreislauf: ja		
NC-Rundschich: _____		Externer Behälter: ja, 500 l				
Rundschich-Entspannung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar				
M-Funktion: _____		Handspindel: ja, 2 Stück				
Teilapparat: _____		Tischbohrungen: _____				
Betriebsstock: _____		kpl. Abdeckung: Arbeiterrückenschutz				
Elektr. Handrad: _____		Spindelbetriebe: ja, Auswurf links				
Anstellmaßführung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge: XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min				
Werkzeugwechsler: 16 - fack Kartensystem optische Ausführeung		Erhöhte Genauigkeit: _____				
Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min		Überholer: Standard				
Farbe: RAL 6011/0901 grün/weiß		Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 15,2/20/40 % ED		Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Dokumentation: 2-fach		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Zustand: _____		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Telefon: 02594-992 - 0		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Telefax: 02594-992 - 299		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Änderungsstand: _____		
Anzahl der Spindel: 1		Überholer: Standard		Datum: _____		



Asset-Trade

e

Assets



12



13



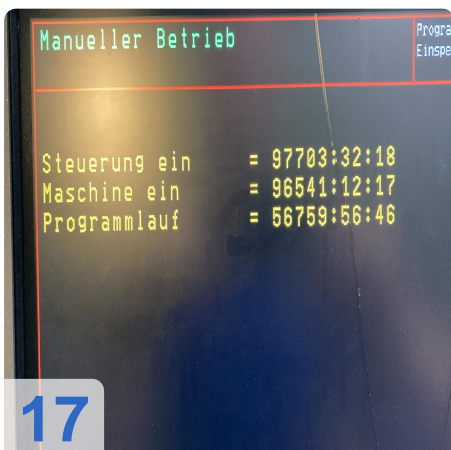
14



15



16



17



Asset-Trade

Used Assets

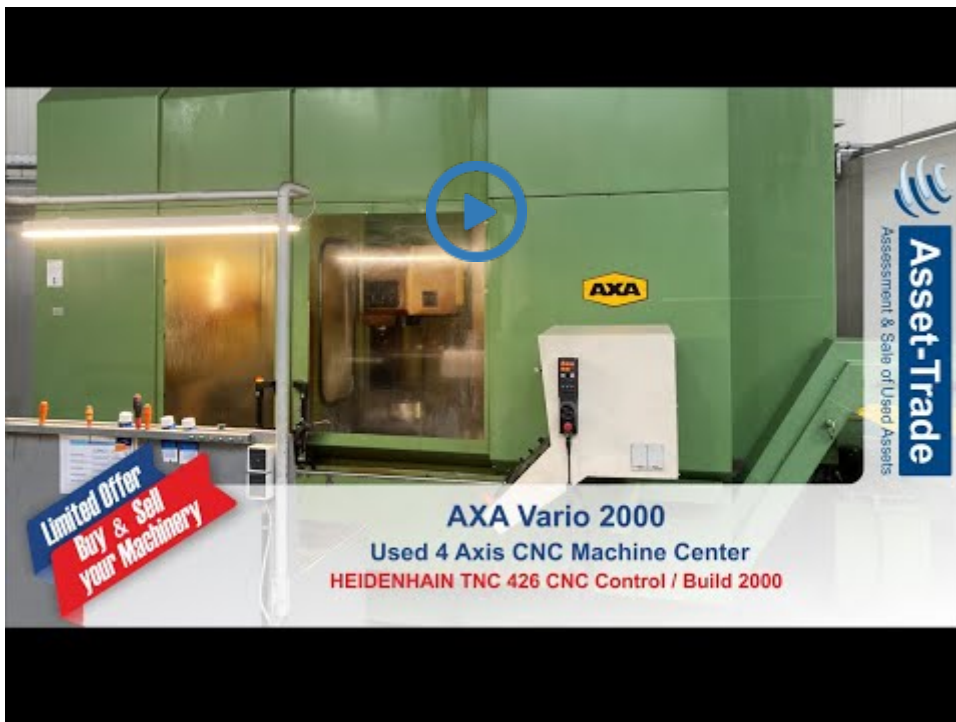




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33