



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Description:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren bieten eine ausgezeichnete Lösung für präzise CNC-Bearbeitung mit erweiterten Achsenkonfigurationen. Diese Vario Bearbeitungszentren sind in 4-Achsen und 3-Achsen Varianten erhältlich, ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben. Ausgestattet mit der CNC Steuerung Heidenhain TNC 426, gewährleisten sie eine präzise und effiziente Fertigung.

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 m
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- **Tischaufspannfläche: 2030x500**
- **Spindle:**
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- **Werkzeugwechsler: 36x Kette**
- **Handspistolen: 2x**
- **Spänerförderer: links**
- **Anschlussleistung : 3x400v 28kVa**



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Travels:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

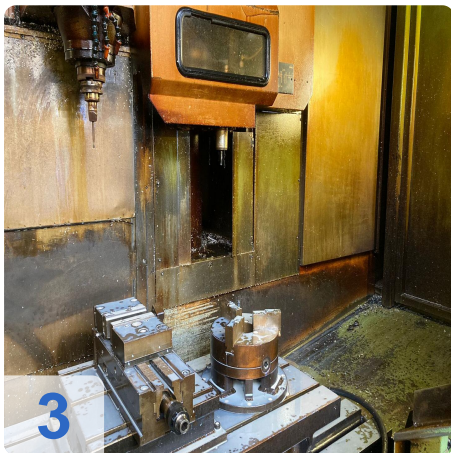
Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:





AS

e

Assets



AXA		Kommission: _____, Leiter: Teilerpinski, v.w.a.		vertikal ma. 0,4 x 0,7 x 0,0
Auftrags-Nr. 292.648	Maschinentyp VARIO	Verfahrensgr. X = 1760 mm, Y = 600 mm, Z = 600 mm	Form. ausgefüllt: _____	12.174.03
Maschinen-Nr. 83.304	VARIO		Datum: 22.12.1999	Seite 1 von 2
Liefertermin: 19. KW - 2000			Rückfragen: _____	
Konventionsschrift:		Hart Schüring	Änderung Nr. 1	
Zuschneiden: _____	Schlitten: _____	Zuschneiden: _____	Datum: 03.01.2000	
komplett ab: _____	Montage: _____	komplett an: _____		
Fertigung: _____	Interims: _____	Montage: _____		
Steuerung: _____	Speicher: _____	Kundenwunsch: _____		
Werkzeug: TNC 626	Bedienung: Standard			
Spindelkopf-Telung: _____		Tischhöhe: 2030 x 500 mm		
		1-Nutengröße: 3 1/2-Nuten 14 1/2 / Richtmaß 117		
		Spindelmaximalleistung: ja		
2-Achsen: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung: ja		
NC-Rundschich: _____		Externer Behälter: ja, 500 l		
Rundschichleistung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar		
M-Funktion: _____		Handstößeln: ja, 2 Stück		
Tellapparat: _____		Tischbohrungen: _____		
Getrock: _____		kpl. Abdeckung: Arbeiterrückmeldung		
Elektr. Handrad: _____		Spindelbetriebe: ja, Auswurf links		
Umdrehleistung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge: XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min		
Werkzeugwechsler: 16 - fisch Keilermagazin, optische Ausföhrung		Erhöhte Genauigkeit: _____		
Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min		Überholer: _____		
Farbe: RAL 6011/0901 grün/schwarz		Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 15,2/20/40 % ED		
Arbeitsraumhöhe: Standard		Arbeitsraumtiefe: ja, 2 Stück, Neopulschichten		
Arbeitsraumtiefe: Standard		Überholer: _____		
Arbeitsraumtiefe: 3 Tage		Dokumentation: 2-fach		
Arbeitsraumtiefe: Standard		Druckgeber: Kunde		
Arbeitsraumtiefe: Herr Johannes Kordel		Telefon: 02594-992 - 0		
Arbeitsraumtiefe: Herr Jochen		Telefax: 02594-992 - 299		
Datum: _____		Änderungsstand: _____		

11



AS

e

Assets



12



13



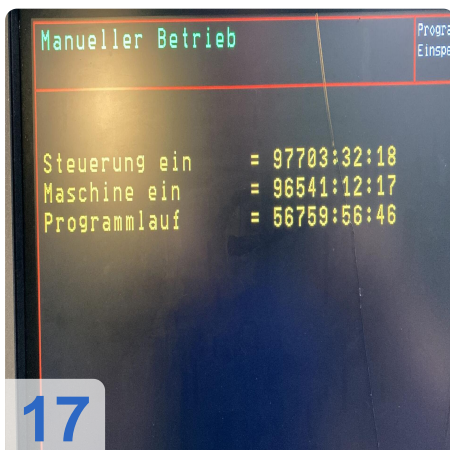
14



15



16



17



Asset-Trade

e

Assets

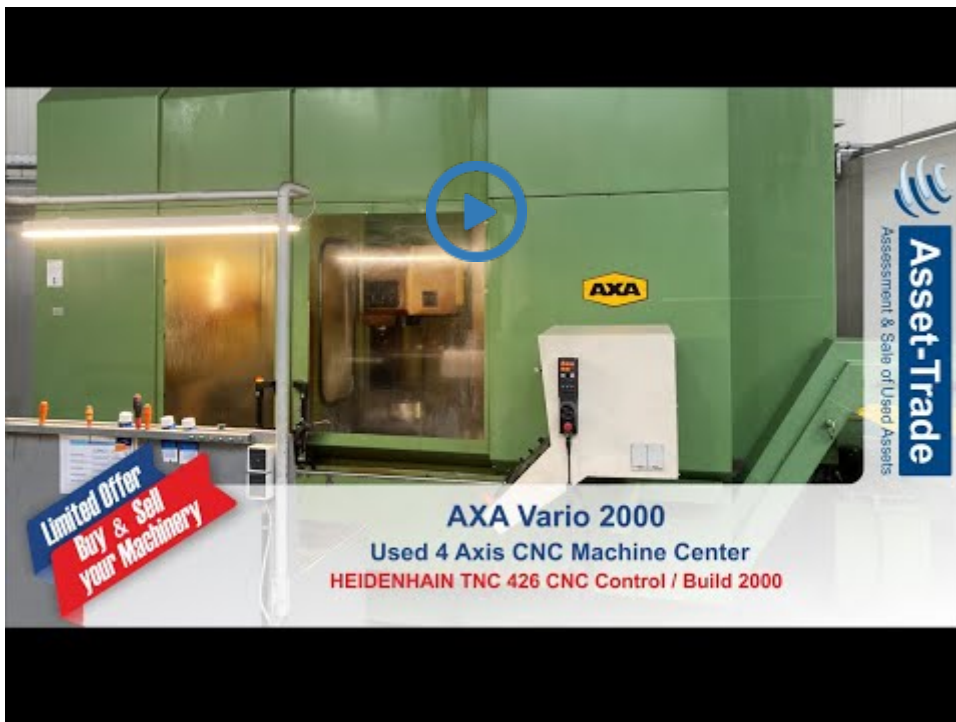




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33