



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 137-0915-1111

Overview and Technical Data:

MATRA - VMC 2020

MATRA

**MATRA**

Baujahr: Jan. 2000



## Description:

### **MATRA VMC 2020 - Fräsmaschine**

**Hauptspindel vor einem Jahr ausgetauscht.**

#### **Technische Daten**

- Fanuc OM Steuerung
- Ca. 3.000 Betriebsstunden
- Tischgröße 2.100 mm x 860 mm
- X-Achsenweg 2.050 mm
- Y-Achsenweg 900 mm
- Z-Achsenweg 710 mm
- Abstand Tisch-Spindelnase 155 mm . 865 mm
- Abstand Spindelmitte-Ständer 635 mm (885mm)
- Werkzeugaufnahme BT/ SK-50
- Durchmesser vorderes Spindellager 90 mm
- Drehzahlbereich 10-3.600 U/ min (10 – 4.500 U/ min)
- Getriebe/ 2-Stufen Standard
- Antriebsleitung 11/ 15 kW (15/ 18.5 kW)
- Eilgang X,Y,Z 12/12/10 m/min
- Vorschubbereich 1-4.000 mm/ min.
- Kühlmittelpumpe 1.5 kW
- Werkzeugcodierung feste/variable (A) Platzcodierung
- Magazinplätze 20/ 24A (20/24A)
- Max. Werkzeug-Durchmesser 120 mm
- Max. Werkzeug-Länge 400 mm
- Max. Werkzeug-Gewicht 15 kg
- Tischbelastung 2.000 kg
- Maschinengewicht 16.000 kg
- Abmessungen (HxBxL) 3300 x 3765 x 5500 mm

#### **Standardausführung**

- Vollspritzschutz
- Kühlmittleinrichtung
- Schrauben-Späneförderer-ab-VMC1124
- Arbeitsleuchte
- Automatische. Zentralschmierung



- Spindelausblaseinrichtung

## Sonderzubehör

- NC-Rundtisch
- Automatisches Werkzeugvermessen
- 2-fach Palettenwechsler
- Kühlmittelzufuhr durch d. Werkzeug
- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
- Spindeldrehzahl 10.000 U/ min-A 40
- Spindeldrehzahl 6.000 U/ min-A 50

Neupreis lag bei ca. 180.000 Euro



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: Oi-Modell D  
Maschinenstunden: 3.000 Std.  
Spindeldrehzahl: 3.600 U/Min  
Werkzeughalter: SK50  
Werkzeugkapazität: 24 x

### Travels:

X-Achse: 2.050 mm  
Y-Achse: 900mm  
Z-Achse: 710 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 5.500 mm  
Breite: 3.765 mm  
Länge: 3.300 mm  
Gewicht: 16.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:





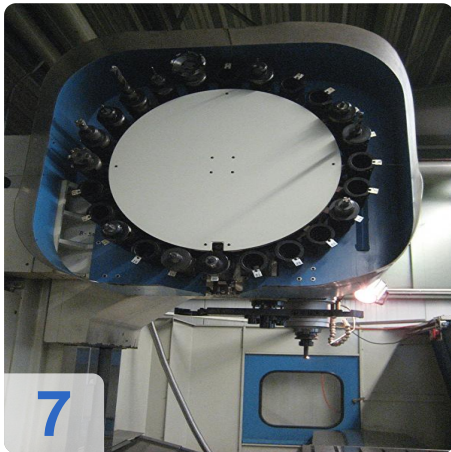
As

e

Assets



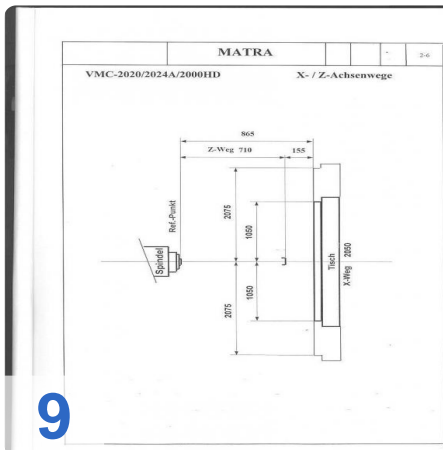
6



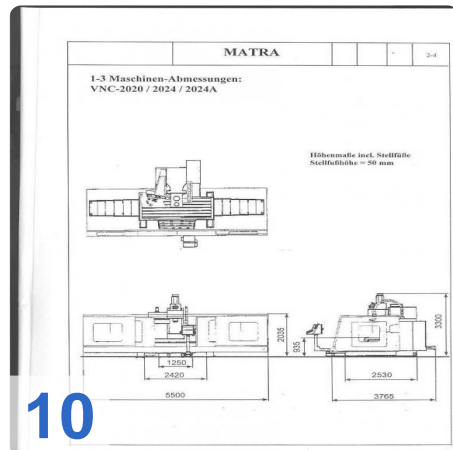
7

MATRA		1	2	3	4
<b>I-1 Technische Daten</b>					
Spezifikation	MODELL	VMC-2020 / 2024A / 2000HD			
Tischgröße		2.100 mm x 860 mm			
X-Achsenweg		2.050 mm			
Y-Achsenweg		900 mm			
Z-Achsenweg		710 mm			
Abstand Tisch-Spindelbose		155 mm - 865 mm			
Abstand Spindelmitte-Ständer		635 mm ( 885 mm )			
Werkzeugmagazine		BT 50 C-50			
Durchm. vorderes Spindellager		90 mm			
Drehzahlbereich		10 - 5.600 U/min ( 10 - 4.500 U/min )			
Getriebe / 2-Stufen		Standard			
Antriebsleistung		11 / 15 kW ( 15 / 18,5 kW )			
Ertrag S.V.Z.		12 / 12 / 10 m/min			
Vorschubbereich		1 - 4.000 mm/min			
Kühlhilfepumpe		1,5 kW			
Werkzeugeinrichtung		feste / variable(A) Platzeinrichtung			
Magazinplätze		20 / 24A ( 20 / 24A )			
max. Werkzeug-Durchmesser		120 mm			
max. Werkzeug-Länge		400 mm			
max. Werkzeug-Gewicht		15 kg			
Tischbelastung		2.000 kg			
Maschinengewicht		16.000 kg			
Platzbedarf B x T		5.500 mm x 3.764 mm			
Standardausführung		Sonderzubehör			
- Vollgetriebene		- NC-Rundtisch			
- Schmittschaltung		- Autom. Werkzeugvermess			
- Kranbau-Spindelbose-ab VMC1124		- 2-fach. Paltenwechsler (VMC-550/324)			
- Arbeitstische		- Kühlmittelzufuhr durch d. Werkzeug			
- Autom. Zentralschleierung		- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel			
- Spindelabschleierung		- Spindelrehzahl 10.000U/min-A 40			
		- Spindelrehzahl 6.000U/min-A 50			

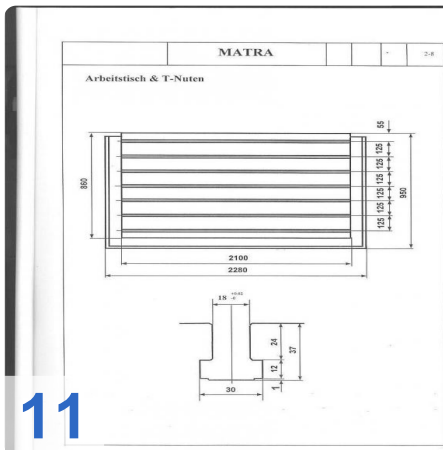
8



9



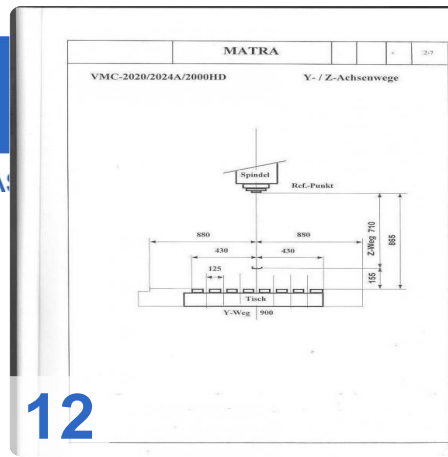
10



11



As



12



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**