



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1301-01281600

Overview and Technical Data:

**AMADA HFE M2 1303 L - Hydraulische
Abkantpresse mit wenigen Betriebsstunden**

AMADA

Baujahr: Jul 2012



Description:

Gebrauchte AMADA HFE M2 1303 L - Hydraulische Abkantpresse mit wenigen Betriebsstunden

- Niedrige Betriebsstunden nur 2370 Std.
- CNC-Steuerung: Amada ANMB

HFE-M2 technische Daten:

- Anzahl der gesteuerten Achsen: 4x
- Presskraft: 1300 kN
- Länge des Pressbalkens: 3140mm
- Abstand zwischen den Seitenrahmen: 2700 mm
- Ausladungstiefe: 420 mm
- Stößelhub: 350 mm
- Offene Höhe: 620 mm
- Balkenbreite: 90 mm
- Tischhöhe: 960 mm
- Biegegeschwindigkeit: 10 mm/min
- Annäherungsgeschwindigkeit: 100 mm/min
- Rücklaufgeschwindigkeit: 100 mm/min
- Verstellbereich X-Achse 700 mm
- Gesamte Anschlussleistung: 12,5 kW
- Betätigung über Wanderfußschalter
- Ausgestattet mit seitlichen Schutzvorrichtungen

Die Abkantpresse HFE-M2 ist leicht zu bedienen und einfach zu programmieren und liefert konstante Ergebnisse über die gesamte Biegelänge

Die Abkantpresse HFE-M2 wurde auf der Grundlage der neuesten technologischen Trends entwickelt. Mit einer neuen digitalen Touchscreen-Steuerung, umweltfreundlicher Technologie zur Energieeinsparung und einer Reihe von Zubehör für eine einfache und schnelle Einrichtung ist die HFE-M2 eine einfache, umweltfreundliche und flexible Lösung.

Lange Lebensdauer und optimale Leistung mit AMADA Biegewerkzeuglösungen



AMADA Abkantwerkzeuge werden aus unserem Chrom-Molybdän-Werkzeugstahl höchster Qualität hergestellt und vollständig durchgehärtet. Das Amanit-Verfahren für die Matrizen kombiniert optimale Oberflächenhärte, Schmierfähigkeit und Schleifen mit höchsten Toleranzen. Diese Herstellungsverfahren garantieren eine optimale Leistung und eine lange Lebensdauer der Werkzeuge.

ÖKO-ANTRIEBSSYSTEM

Der HFE-M2 ist mit einem intelligenten hydraulischen Antriebssystem ausgestattet. Diese Lösung bietet viele Vorteile: maximale Effizienz in allen Phasen des Maschinenzyklus, geringerer Stromverbrauch, niedrigerer Geräuschpegel und höhere Zuverlässigkeit.

WINKELMESSUNG

Die Maschine ist mit dem DIGIPRO-System ausgestattet, einem hochpräzisen, elektronischen Winkelmessgerät, das den gemessenen Winkel mit nur einem Klick drahtlos an die NC der Abkantpresse überträgt. Die HFE-M2 verfügt außerdem über optionale Vorrichtungen zur Winkelkontrolle in Echtzeit.

HINTERANSCHLAG

Der Hinteranschlag der HFE-M2 wurde im Hinblick auf Präzision und Zuverlässigkeit entwickelt. Er ist in zwei Versionen erhältlich: 2 und 5 Achsen mit dem Modell Delta X, das auf zwei unabhängigen X-Achsen basiert und besonders für das Biegen von asymmetrischen Teilen geeignet ist.

PRÄZISE BEI ALLEN TEILEN

Die HFE-M2 verfügt über ein von AMADA patentiertes Bombiersystem, das auf dem Prinzip der parallelen Verformung des oberen und unteren Balkens basiert. Mit diesem System können konstante Ergebnisse über die gesamte Biegelänge erzielt werden, und zwar mit jeder Kraft, die aufgrund der intelligenten Konstruktion der Struktur aufgebracht wird.

ERGONOMISCHE FUNKTIONEN

Die HFE-M2-Serie umfasst eine kompakte und ergonomische Reihe, die sich auf die Arbeitsumgebung konzentriert und den Biegeprozess bequem und schnell macht, unabhängig von der Größe der zu bearbeitenden Teile. Amada bietet eine Reihe von Lösungen für den Komfort des Bedieners, wie z.B.: ergonomischer Sitz, verstellbarer Tisch, Fußstütze und seitliche Schubladen mit Werkzeughaltern.

BENUTZERFREUNDLICH

Das HFE-M2 bietet eine Reihe von Funktionen und Geräten, die den gesamten



Biegeprozess einfach und intuitiv gestalten. Die numerische Steuerung AB Pad Evolution, die auf der Touchscreen-Technologie basiert, ist das Herzstück des Systems und bietet eine umfassende, benutzerfreundliche Schnittstelle.

EINFACHE PRÄZISION

Das von AMADA patentierte Bombiersystem, das auf der parallelen Verformung der Balken basiert, garantiert konstante Ergebnisse über die gesamte Biegelänge, ohne dass zusätzliche teure elektromechanische oder hydraulische Systeme erforderlich sind.

ECO-FRIENDLY

Das ECO Drive System garantiert ein intelligentes Management des hydraulischen Systems und bietet erhebliche Vorteile, wie z.B. einen geringeren Stromverbrauch, eine verbesserte Systemleistung, Zuverlässigkeit und Stabilität.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Betriebsstunden: 2375

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.140 mm
Länge: 3.950 mm
Breite: 2.075 mm
Gewicht: 9.310 kg

Buyer Information:

Zustand:
neuwertig - sofort betriebsbereit
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Schweiz



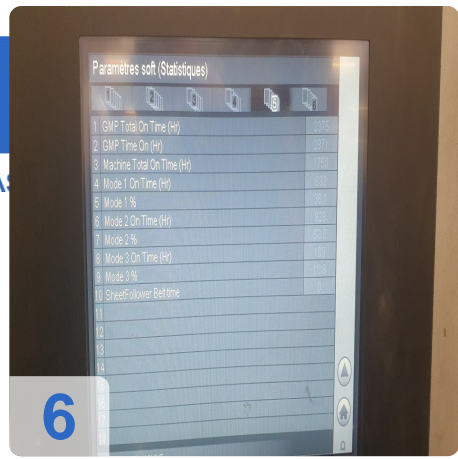
Images:





AS

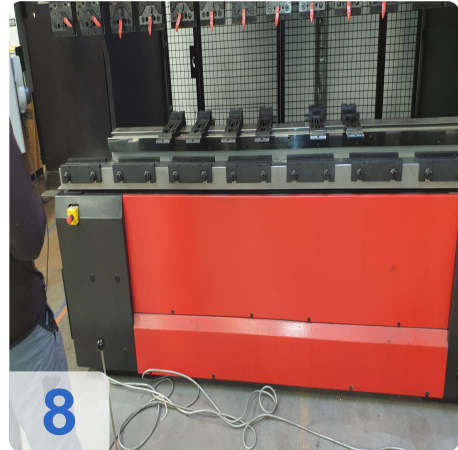
e
Assets



6



7



8



9



10



11



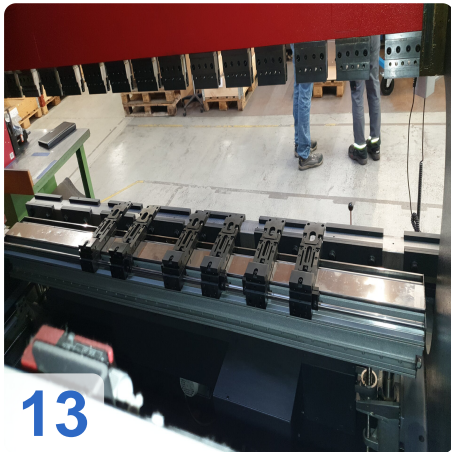
As

e

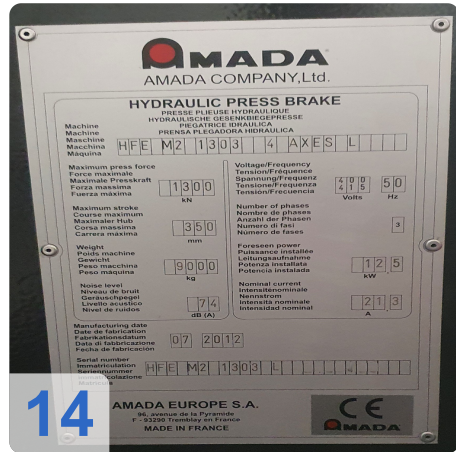
Assets



12



13



14

AMADA AMADA COMPANY, Ltd.	
HYDRAULIC PRESS BRAKE	
PRESSE PLIÈRE HYDRAULIQUE HYDRAULISCHE GEBENDEGEPRESSE PLEGADORA HIDRÁULICA	
Machine Machine Macchine Macchina Машина	HFE M2 11303 1 AXES L
Maximum press force Force maximale Maximale Presskraft Fuerza máxima Fuerza máxima	1300 kN
Maximum stroke Course maximum Maximale Hub Corso massima Correa máxima	350 mm
Weight Poids machine Gewicht Peso macchina Peso máquina	9000 kg
Noise level Niveau de bruit Geräuschpegel L'nivel acústico Nivel de ruido	74 dB (A)
Manufacturing date Date de fabrication Datum der Fertigung Data di fabbricazione Fecha de fabricación	07 2012
Serial number Numéro de série Seriennummer Número de serie Número de serie	HFE M2 11303 1 AXES L
Voltage/Frequency Tension/Frequence Spannung/Frequenz Tensione/Frequenza Tensión/Frecuencia	400 50 Volts Hz
Number of phases Nombre de phases Anzahl der Phasen Numero di fasi Número de fases	3
Foreseen power Puissance installée Leistung installiert Potenza installata Potencia instalada	125 kW
Nominal current Intensité nominale Nennstrom Intensidad nominal	218 A
AMADA EUROPE S.A. 25, rue de la Fonderie F - 92250 Tremblay en France MADE IN FRANCE	



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33