



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1241-10191258

NTX 2000

Overview and Technical Data:

DMG/MORI NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum

DMG MORI SEIKI

DMG / **MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2016



Description:

Gebrauchtes DMG - MORI SEIKI - NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum

CNC Steuerung FANUC 31 i

Technische Daten:

- Max. Werkstückdurchmesser: 660 mm
- Max. Werkstücklänge: 1.538 mm
- Max. Stangendurchlass Durchmesser: 65 mm
- Max. X-Achse: 675 mm
- Max. Y-Achse: 250 mm
- Max. Z-Achse: 1.562 mm
- Werkzeughalter 76x Werkzeuge HSK 63
- Unterer Revolver 10 Werkzeuge
- Unterspindel
- 15 bar Spindel durch
- OMP 60 RENISHAW
- Automatische Werkzeuglänge
- Stangenkapazität 91 mm
- Spindeldrehzahl Fräsen 12000 U/min
- Spannfutter 10' x 2 B-Achse 0,001

Die neue NTX 2000 2nd Generation von DMG MORI ist mit Technologien ausgestattet, die in der Lage sind, verschiedene Bearbeitungsprozesse mit hoher Genauigkeit, hervorragenden Zerspanungsfähigkeiten und großen Bearbeitungsbereichen zu integrieren.

Die Modelle ermöglichen die 6-Seiten-Bearbeitung mit Spindel 2 und vervollständigen einen kompletten Prozess der

Bearbeitung auf einer Maschine. Mit der Benutzerschnittstelle "CELOS" ist die Einstellung komplexer integrierter Bearbeitungen einfacher denn je geworden.

Die Modelle der 2. Generation bieten höchste Leistung für Kunden, die hocheffiziente Produktionsprozesse und Kostenreduzierung anstreben



Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

- Simultane 5-Achsen-Bearbeitung komplexer Teile mit dem in der B-Achse installierten Direktantriebsmotor (DDM)
- Drehbereich der B-Achse: $\pm 120^\circ$, Rotationsgeschwindigkeit: 100 min⁻¹
- Standardmäßig ausgestattet mit einer Capto C6 Werkzeugspindel, max. Spindeldrehzahl 12.000 min⁻¹

Einfacher Betrieb

- Digitaler Reitstock für die Reitstockspezifikationen übernommen

Hohe Präzision

- Gründliche Unterdrückung der thermischen Verschiebung
- Nullpunktverschiebungsspindeln für Spindel 1 und Spindel 2 eingesetzt

Genauigkeit

Maximale Präzision und Genauigkeitsdauer durch thermisch stabile Struktur und direkte Messsysteme

- Höchste Temperaturstabilität durch flüssigkeitsgekühlte Haupt- und Gegenspindeln
- Linearmaßstäbe in den Linearachsen des Fahrständers (X1 / Y1 / Z1)
- Kühlung der X- / Y- / Z-Motoren



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 31i
Maschinenstunden: 6462.00 Std.
Spindelstunden: 3502.00 Std.
Drehlänge: 1538.00 mm
Drehdurchmesser: 660.00 mm
Spindeldrehzahl: 12000.00 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Angetriebene Werkzeuge: 24.00
Werkzeugkapazität: 76 x
Reitstock: Ja
Lünette: Ja

Dimensions and Weight:

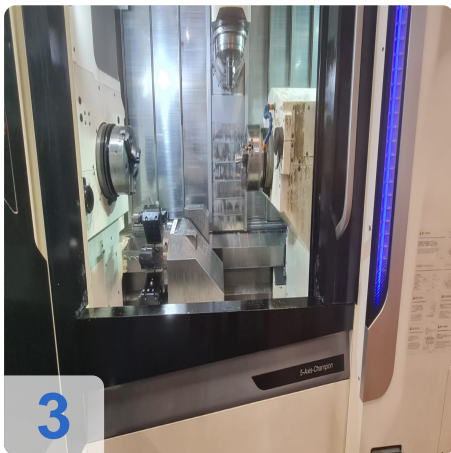
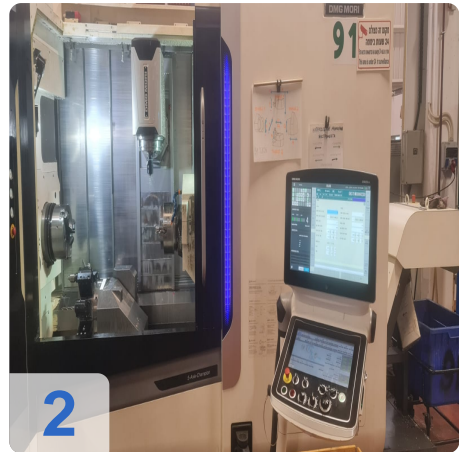
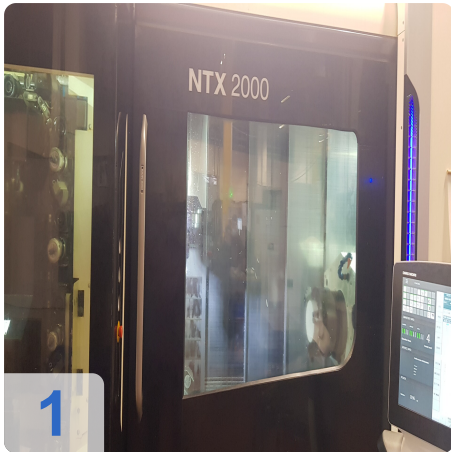
Höhe: 2750 mm
Länge: 5825 mm
Breite: 2830 mm
Gewicht: 15270 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Israel



Images:

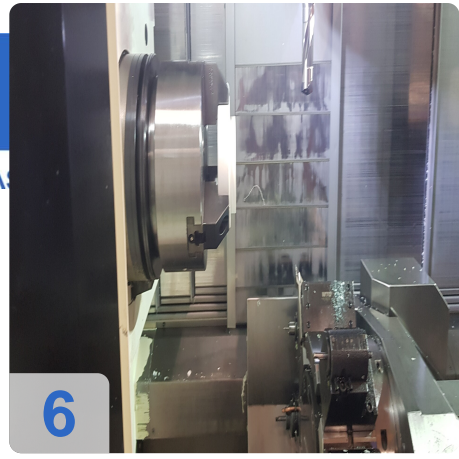




AS

e

Assets



6



7



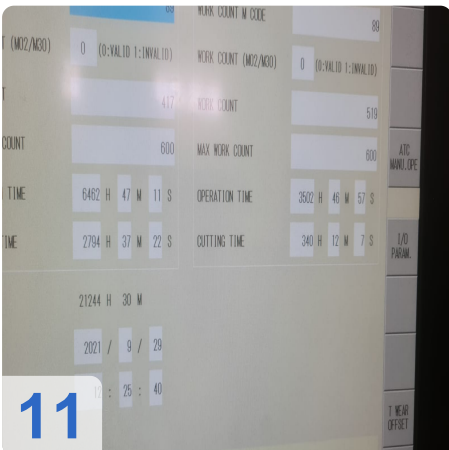
8



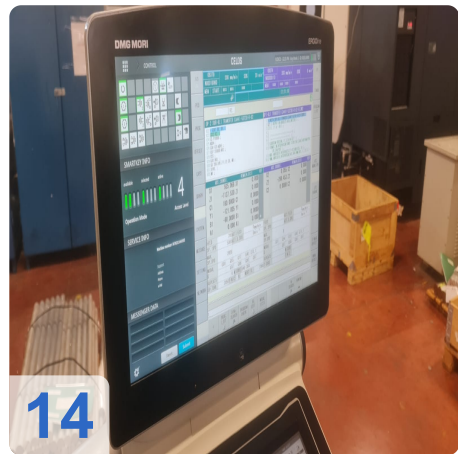
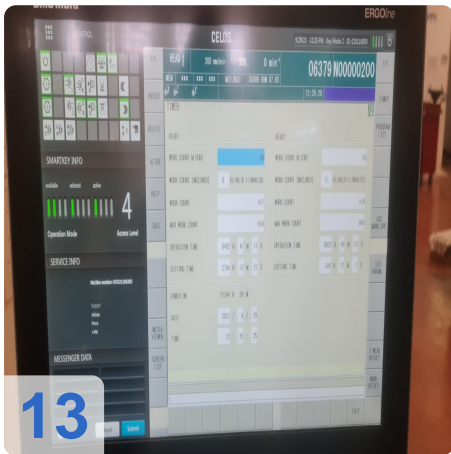
9



10



11





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33