



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-09141957

Overview and Technical Data:

**LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE
CNC Drehmaschine**

AXON

axon

Metal Cutting Solutions

Baujahr: Sep 2017



Description:

Gebauchte LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE Drehmaschine mit Angetriebene WZ kaufen

Betriebsstunden 1412

CNC Steuerung: Fanuc Oi-TF mit 8.4" LCD-Bildschirm

Technische Daten

- Hersteller LEADWELL HTC-200MY
- Arbeitsbereich
 - Schwingungsdurchmesser über Bett (VDI-Revolver): 540 mm
 - Drehdurchmesser max. (VDI-Revolver): 320 mm
 - Drehlänge: 430 mm
- Spindel-Daten:
 - Spindelnase: A2-6
 - Dreibackenfutter: Ø 210 mm
 - Stangendurchlass: Ø 65 mm
 - Drehzahlbereich: 35 - 4.000 U/min.
- Verfahrswege der Achsen:
 - Verfahrsweg X-Achse 160+20 mm
 - Verfahrsweg Z1-Achse 540 mm
 - Y-Achse:
 - Eilgangsgeschwindigkeit X-Achse 20 m/min.
 - Eilgangsgeschwindigkeit Z1-Achse 20 m/min.
 - Eilgangsgeschwindigkeit Y-Achse 15 m/min.
- Werkzeugrevolver (angetriebene Werkzeuge)
 - Angetriebene Werkzeuge: 12/12 BMT55
 - Anzahl der Werkzeugpositionen 12 Stück
 - Standard Werkzeugabmessungen 25x25 mm
 - Max. Durchmesser der Bohrstange Ø 40 mm
 - Schaltzeit eine Station 0,3 Sek.
 - Schaltzeit bei 180° 0,8 Sek.
 - Drehzahlbereich rotierende Werkzeuge 5.000 U/min.
 - Motorleistung angetriebene Werkzeuge 5,5 kW
 - Werkzeugvermessung über Renishaw-Messtaster
- Programmierbarer Reitstock (über M-Funktion, geschleppt)



- Kühlmittelsystem mit 10 Bar
- Scharnierband-Späneförderer (DL bis ca. 1.000mm)
- Einstellbarer Spanndruck für Futter und Reitstock-Pinole an der Maschinenvorderseite links
- Vorbereitung für Anbau eines Stangenladers (Voraussetzung)
- Teileauffangvorrichtung incl. Förderband und Auffangbehälter
- Gesamtleistungsbedarf: 35 kVA 400V 50 HZ
- Allgemeiner Aufbau
 - Eigensteifes verripptes Gußbett in Schrägbett-Bauweise
 - Handgeschabte Flachführungen
 - Direkt gekuppelte Kugelrollspindeln
 - Leistungsstarke Präzisionsspindel
 - Thermosymmetrischer Spindelstock
 - Große Führungsbahn-Abstände
 - CE-Konformität
- Standardzubehör
 - RS 232-Schnittstelle
 - Hydraulik-Hohlspanneinrichtung
 - 3-Backen Kraftspannfutter Marke: Strong
 - Fußschalter für Spannfutter oder Spannzangensystem
 - 1 Satz weiche Backen
 - 1 Satz harte Backen
 - Hydraulikaggregat
 - Wärmetauscher
 - Arbeitsraumleuchte
 - Satz Aufstellelemente
- Maschinenabmessungen LxBxH: 3509x1930x2100 mm
- Maschinengewicht: 6000 kg



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Serie 0i
Maschinenstunden: 1412.00 Std.
Drehlänge: 430.00 mm
Drehdurchmesser: 540.00 mm
Spindeldrehzahl: 4000.00 U/Min
Angetriebene Werkzeuge: 12.00
Werkzeugkapazität: 12 x
Reitstock: Ja
Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 2100 mm
Länge: 3509 mm
Breite: 1930 mm
Gewicht: 6000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Images:



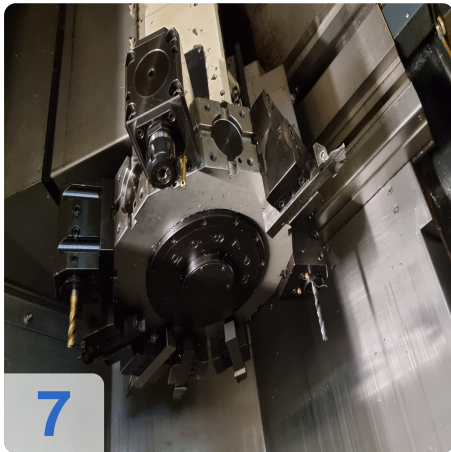


Asset-Trade

Assets



6



7



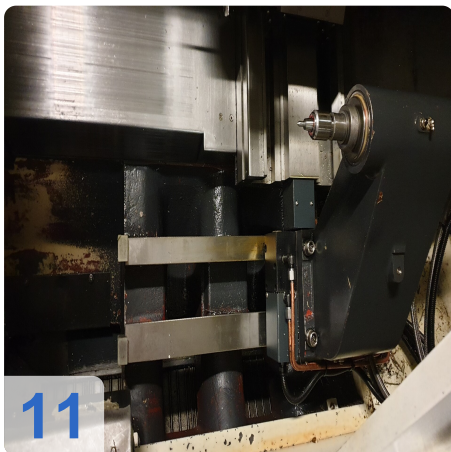
8



9



10



11



As

e

ssets



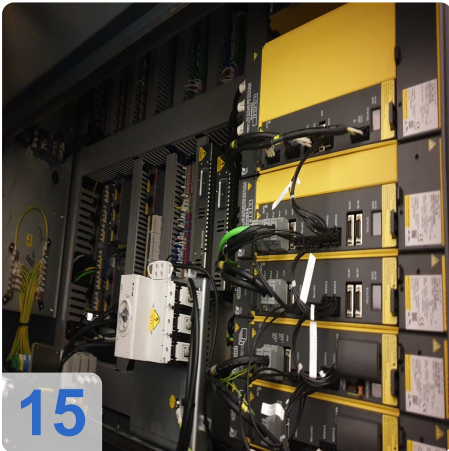
12



13



14



15



Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7162>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33