



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-091301348

Overview and Technical Data:

**AXON LITZ LU 800 5-Achsen
Bearbeitungszentrum**

AXON

axon

Metal Cutting Solutions

Baujahr: Jul 2016



Description:

Gebrauchte AXON LITZ LU 800 5-Achsen-Bearbeitungszentrum

Betriebsstunden: 12934h / Spindelstunden: 4591h

Heidenhain Steuerung iTNC 530

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
 - X-Achse: 800 mm
 - Y-Achse: 900 + 330 mm
 - Z-Achse: 620 mm
 - Abstand Spindelnase – Tisch: 100 – 720 mm
 - Durchmesser der Tischaufspanfläche: Ø 800 mm
 - Max. Tischbelastung: 1.000 kg
 - Aufspannuten (Anzahl x Breite x Teilung): 7 x 14 H8 x 100 mm
 - Zentrierbohrung: Ø 50 H7 x 15 mm
 - Max. Werkstückgröße: Ø 900 mm
- **Verfahrensgeschwindigkeit**
 - Eilgang in Achsen X, Y, Z : 48 m/min
 - Drehzahl max. B-Achse: 75 U/min
 - Drehzahl max. C-Achse: 100 U/min
 - Beschleunigung X, Y, Z: 6,5 m/s²
- **Genauigkeit**
 - Positioniergenauigkeit: +/- 0,005 / 300 mm
 - Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
 - Auflösung der Achsen: 0,001 mm
- **Spindel**
 - Hauptantrieb AC : Motor Direktantrieb
 - Antriebsleistung (100 % / 25 % ED): 18,0 / 29,0 kW
 - Drehzahlbereich: 20 – 12000 U/min
 - maximales Drehmoment: 236 Nm
 - Spindelkonus: SK 40 DIN 69871
 - IKZ: 30 Bar
- **Werkzeugwechsler**
 - Ausführung mit Doppelgreifer



- Anzahl der Werkzeuge: 64x Stück
 - Werkzeugdurchmesser: max. 75 mm
 - Werkzeugdurchmesser (Nebenanlage frei): max. 125 mm
 - Werkzeuglänge: max. 300 mm
 - Werkzeuggewicht: max. 7 kg
 - Späneförderer
 - Spänespühlsystem
 - Kabinendach - Manuel zum Öffnen (Kranbeladung)
 - Portable Elektronisches Handrad
 - 3D Messtaster mit Infrarotübertragung
 - Kinematic Optimizer
-

Die LITZ LU 800 ist eine flexible 5-Achsenmaschine, die sich bestens eignet um komplexe Teile in einer Aufspannung zu fertigen.

Egal ob es sich nur um eine 5-Seitenbearbeitung handelt oder um komplexe Geometrien, die eine 5-Achseninterpolation erfordern mit der LITZ LU 800 sind Sie für alle aktuellen Anforderungen in der Zerspanung immer bestens gerüstet.

Die Maschinenkonzeption ermöglicht eine 5-Achs-Simultanbearbeitung der Werkstücke oder eine 5-Seitenbearbeitung mit Einsatz der integrierten hydraulischen Achsbremsen.

Die neueste Heidenhain Steuerung iTNC 640 ermöglicht volle Integration als 4. und 5. CNC-Achse. Der Nullpunkt wird automatisch mitgeschwenkt.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 530
Maschinenstunden: 12.934 Std.
Spindelstunden: 4.591 Std.
Spindeldrehzahl: 12.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 64 x

Travels:

X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 900mm
Z-Achse: 620 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.605 mm
Breite: 3.382 mm
Länge: 3.787 mm
Gewicht: 19.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Images:

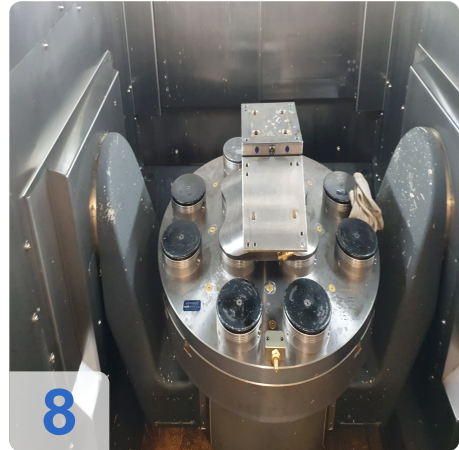




As

e

Assets





As

e

ssets



12



13



14



15



16



17



As

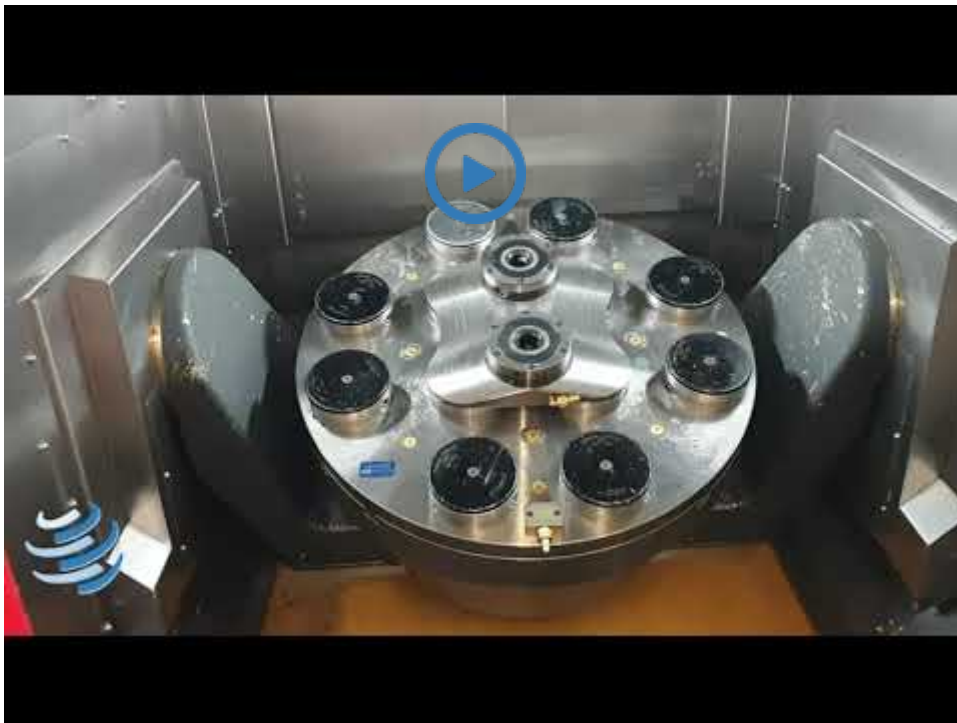
e

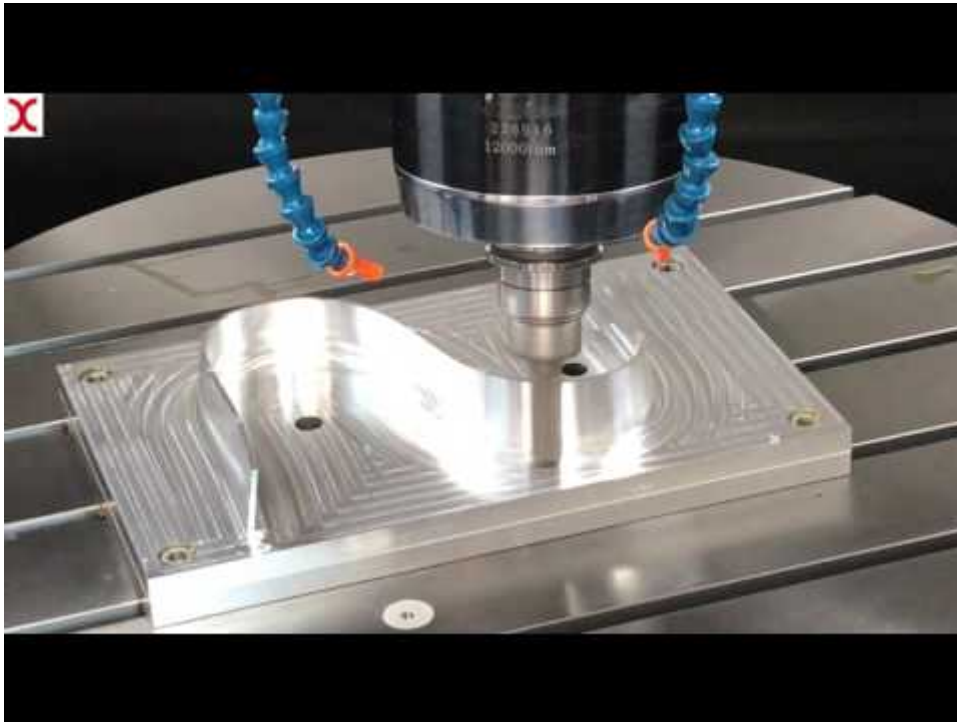
ssets





Video:







Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33