



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-09130850



## Overview and Technical Data:

POSMILL CE 1000 Bearbeitungszentrum

POSMILL



Baujahr: Jan. 2019



## Description:

### **Gebrauchte POSmill CE 1000 3-Achsen Bearbeitungszentrum**

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 640

#### **Zwei Maschinen verfügbar !!!**

1- Betriebsstunden Maschine 6485h / Spindel 1.790h

2- Betriebsstunden Maschine xxxh / Spindel 1.316h

#### Technische Daten:

- **Verfahrwege**
  - x-Achse: 1.000 mm
  - y-Achse: 600 mm
  - z-Achse: 600 mm
- **Abstand Spindel/Tisch: 100-700 mm**
- **Tisch**
  - Abmessung 1.200 x 600 mm
  - Abstand Boden/Tisch: ca. 800 mm
  - Belastung, max.: 750 kg
  - T-Nuten: 6 Anzahl, 100 mm
  - Abstand Spindel/Ständer: ca. 600 mm
- **Vorschub-System**
  - Eilgang: 32 m/min.
  - Vorschub: 1 – 10.000 m/min.
- **Antriebs-Spindel**
  - Werkzeug-Aufnahme: SK40
  - Drehzahl, max. : 12.000 U/min.
  - Leistung, max.: bis 38 kW
- **Werkzeugwechsler**
  - Anzahl 30x
  - Werkzeuglänge, max. 300 mm
  - Werkzeug-Gewicht, max.: 6 kg



- Wechselzeit: ab 3,5 sec
  - Anschlusswerte
    - Elektrisch: 30 kVA ,400 V
    - Vorsicherung: ab 35 A
    - Pneumatisch (bar) 6 bar
- 

Die POSmill CE 1000 ist standardmäßig mit einer Heidenhain TNC 640 ausgerüstet und bietet Verfahwege von 1.000 x 600 x 600 mm (X,Y,Z), bei einer Leistung von 38 kW bei 12.000 min<sup>-1</sup>. Durch die Pyramiden-Bauweise verfügt die Maschine im unteren Bereich über große Masse, um alle auftretenden Kräfte sicher abfangen zu können. Im oberen Bereich ist der Maschinenständer verjüngt, um die erforderliche Dynamik bereit zu stellen. Sechs große, zentral geschmierte Führungsschuhe bieten ideale Voraussetzungen für höchste geometrische Genauigkeit und beste Kraftaufnahme. Hiermit werden Schwingungen und Resonanzen absorbiert, und führen zu stark verbesserten Standzeiten der Werkzeuge. Über alle Achsen setzt POS insgesamt 14 zentral geschmierte Führungsschuhe ein.

Damit werden alle auftretenden Bearbeitungskräfte mit hoher Reserve aufgenommen. Die Trägerelemente in den Führungsschuhen selbst sind nicht nur als Kugeln, sondern als hochwertige Rollen ausgeführt, so dass eine Kraftübertragung auf höchstem Niveau stattfindet.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: TNC 640  
Maschinenstunden: 6.485 Std.  
Spindelstunden: 1.790 Std.  
Spindeldrehzahl: 12.000 U/Min  
Werkzeughalter: SK40  
Werkzeugkapazität: 40 x

### Travels:

X-Achse: 1.000 mm  
Y-Achse: 600mm  
Z-Achse: 600 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.500 mm  
Breite: 3.500 mm  
Länge: 5.500 mm  
Gewicht: 7.900 kg

### Buyer Information:

Zustand:  
neuwertig - sofort betriebsbereit  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland





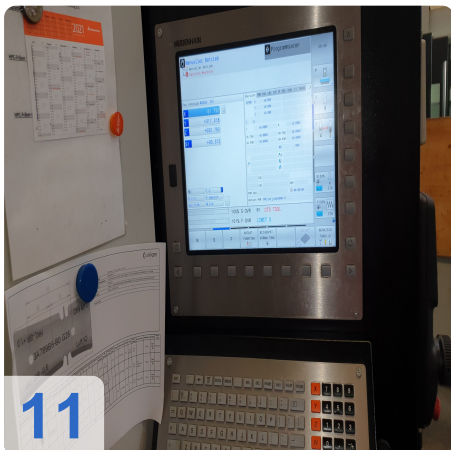
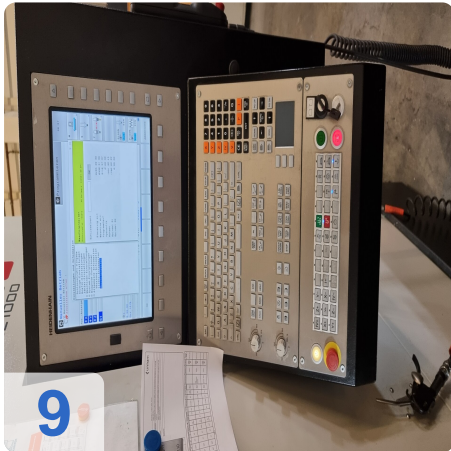
## Images:



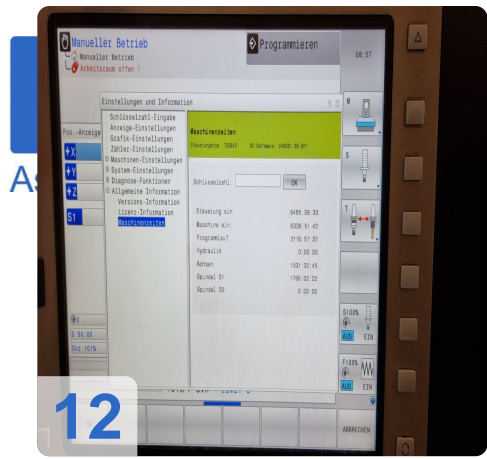


As

e  
Assets







e  
Assets

12



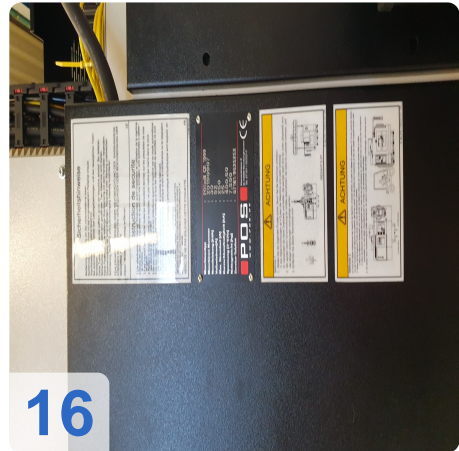
13



14



15



16



Video:







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**