



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1235.08301254

Übersicht und technische Daten:

HEDELIUS RotaSwing 80KL Magnum 5 Achsen

HEDELIUS

Baujahr: Juli 2008





Beschreibung:

Gebraucht HEDELIUS RotaSwing 80KL Magnum 5-Achsen Universal Bearbeitungszentrum kaufen.

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530 - Software Version 340 490 04 SP 10

Betriebsstunden 50.534 Std. / Spindel 27.448

Technische Daten:

Mit integrierter Dreh-Schwenktischeinheit im linken Arbeitsraum und festem Maschinentisch, Integrierter Maschinentisch im rechten Arbeitsraum.

- Celox- Kessler Spindeldrehzahl: 50-18.000 1/min
- Maximales Drehmoment: 142 Nm
- Verfahwege
- X-Achse: 3200 mm
- Y-Achse: 800 mm
- Z-Achse: 600 mm
- Verfahwege Dreh-Schwenktisch Tische X-Y-Z: 780 x 800 x 600 mm
- Verfahrfenster - Maschinentischbereich X-Y-Z: 1825 x 800 x 600 mm
- Schwenkbereich: -10° bis + 90° x +-360°
- Werkzeugwechsler: 56x mal
- Vorschubgeschwindigkeit X-Y-Z: 40m/min

Weitere Ausstattung:

- Handbediengerät HR 410
- Knoll Turbo-Filteranlage 2000 l / 20 bar
- Zentrale Kühlmittelzuführung durch die Arbeitsspindel
- Spannhydraulik mit 2 Spannkreisen
- Abblaspistolen
- Spülpistolen
- 3D-Funk-Tastsystem Renishaw RMP 60

Letzte Bürgermeister-Reparaturen :



2017:

Führungsschienen und Schlitten sowie Kugelumlaufspindeln Y- und Z-Achse ausgetauscht

Motor für Z-Achse neu

Glasmaßstab X-Achse neu

2018:

Linearführung für X-Achse neu

Kugelumlaufspindel X-Achse ausgetauscht

2019

Kugelgewindetrieb Z-Achse und Schlitten ausgetauscht

Spindel generalüberholt



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 530
Maschinenstunden: 50.534 Std.
Spindelstunden: 27.448 Std.
Spindeldrehzahl: 18.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 56 x

Verfahrwege:

X-Achse: 3.200 mm
Y-Achse: 800mm
Z-Achse: 600 mm

Abmessungen und Gewicht:

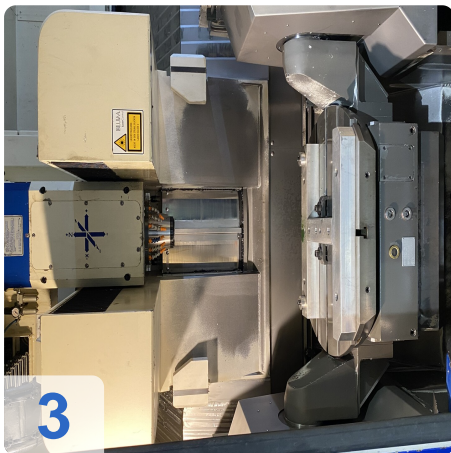
Gewicht: 16.500 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als: Frei LKW
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Bilder:





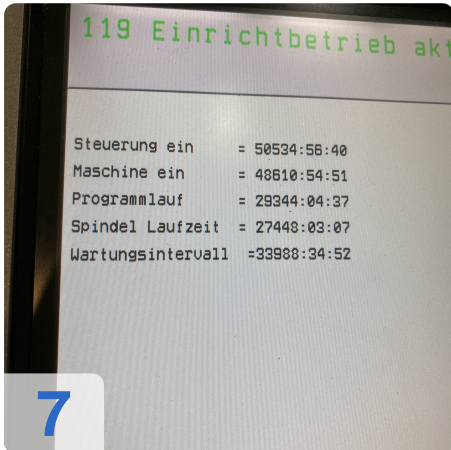
A

e

Assets



6



7

119 Einrichtbetrieb akt
Steuerung ein = 50534:56:40
Maschine ein = 48610:54:51
Programmlauf = 29344:04:37
Spindel Laufzeit = 27448:03:07
Wartungsintervall =33988:34:52



8



9



10



11



As

e

ssets



12



13



14



15



16



17



A

e

ssets



18



19



20



21



22



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7150>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33