



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 825-06211722

Overview and Technical Data:

**EMAG KARSTENS - K21 Außen-
/Innenrundscheifmaschine**

KARSTENS

KARSTENS
EMAG

Baujahr: Jan. 1989

Überholungsjahr: Jan. 2011



Description:

Gebrauchte KARSTENS K21 Rundschleifmaschine-Universal

2011 Überholt durch die Firma Weiss Schleiftechnik für fast 80.000 Euro

Technische Daten:

- Schleiflänge 1500 mm
- max. Schleifdurchmesser 500 mm
- Spitzenhöhe: 250 mm
- schleifbare Bohrung max. Durchmesser: 3-300 mm
- Werkstückgewicht: 400 kg
- Werkstückspindel - Bohrung: 52 mm
- Werkstückspindeldrehzahl: 15-135 u. 40-340 U/min
- Schleifspindel-Schwenkbarkeit 0 - 180 Grad
- Zustellsteuerung
- Gesamtleistungsbedarf: 12 kW
- Raumbedarf ca.: 7,2x3x2 m

Durchgeführte Maschineüberholung im Jahr 2011

- mechanische Überholung gern. Stufe 1 des Angebots
- Hydraulikanlage und Antriebsmotor erneuern
- Sanftanlauf der Werkstückspindel
- Zustellsteuerung F2001/1
- Elektrische Ausrüstung (E-Schrank, Bedienungselemente SPS-Steuerung etc.)
- Geometrieabnahme nach DIN 8630
- Remontage und Inbetriebnahme (1 Tag)
- Verpackungskosten
- Kran-LKW (15 to)
- abzgl. innerbetrieblicher Transport durch HDM
- Teillackierung der überarbeiteten Komponenten
- Entfall: pneumat. Luftkissenabhebung des Z-Achsen-Obertisches
- komplett neue Wechseltür mit Sicherheitsglas, abgesichert mit CE-Kennzeichnung
- regelbare Innenschleifscheibe
- Hydraulikumbau Geschwindigkeit



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: HEIDENHAIN

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.000 mm

Länge: 7.200 mm

Breite: 3.000 mm

Gewicht: 4.300 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Auf Anfrage

Verkauft als:

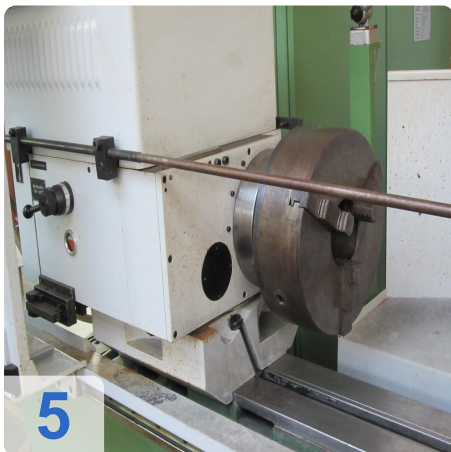
EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:

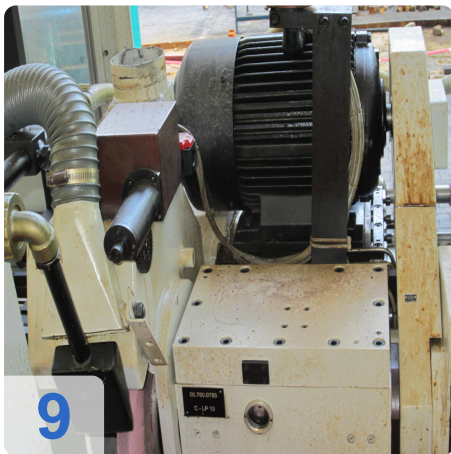
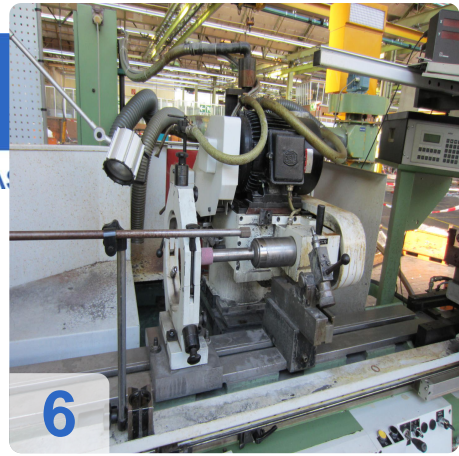




As

e

Assets



WEISS CE
Rundschleiftechnik

CNC-Technik Weis GmbH
Neckarstraße 10
72666 Neckartailfingen

Tel.: 07127 / 95720-0
Fax.: 07127 / 95720-28
info@CNC-Technik-Weiss.de
www.CNC-Technik-Weiss.de

Auftrags-Nr.	SER-12-10-W21-Heid.1
Maschinen-Nr.	W2110S7120011/54
Baujahr	Retrofit: 2011
Betriebsspannung	~ 3 x 400 V
Steuerspannung	24 V DC
Anschlußleistung	13 kW
Vorsicherung	35 A



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33