



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

**HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ**

**HELLER**



Baujahr: Jan. 1995



## Description:

### **Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal**

- Steuer HELLER UNIPRO 90

#### Technische Details

- Verfahrswege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 52 x

### Travels:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 560 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm  
Breite: 8.000 mm  
Länge: 7.400 mm  
Gewicht: 12.700 kg

### Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3

**HELLER** Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

### 3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630	
	Vorschubhub	Y-Achse	mm	500	
	Querschub	Z-Achse	mm	560	
Führungssystem	Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flanggröße			45	
Übertragungselemente	Genaugkeits-Kegelrollspindel-Durchmesser & Steigung			mm	49 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmom-Servomotoren geschlossener Bauart				
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000	
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit		mm/min	1 - 30000	
	in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	30000	
	Eilgeschwindigkeit		m <sup>2</sup> /min	3,5	
	Rechtsdrehung	Rundtisch	l/min	40	
	Option NC-Rundtisch	l/min	20		
Arbeitsleistung MCP-H 150	Spindel-durchmesser im vorderen Lager		mm	70	
	Werkzeugaufnahme	Option	SK	40	
			HSK-A	63	
	max. Antriebsleistung an der Spindel		kW	24	
	bei ED S1 - 100%		kW	36	
	bei ED S6 - 60%		ab Drehzahl	l/min	2000
max. Drehmoment an der Spindel		Nm	115		
bei ED S1 - 100%		Nm	172		
bei ED S6 - 60%		bis Drehzahl	l/min	2000	
Drehzahlprogrammierung			l/min	4004	
Drehzahlbereich		Option	l/min	45 - 6000	
			l/min	15 - 8000	

4



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**