



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 437-09111340

Overview and Technical Data:

**FMB - FZS Kreissägeautomaten für
Aluprofilzuschnitt**

FMB s.r.l.



Baujahr: Juni 2006



Description:

FMB FSZ - Sägeanlage für Bearbeitung von Aluminiumprofilen

Zwei Anlagen verfügbar

Einkopfsäge Typ MATA PC

Ausführung mit stabilem geschweißten Rahmen im wesentlichen bestehend aus:

- Sicherheitsschutzhaube
- Sprühsystem
- 2 St. Spanneinrichtung (einf. wirkender Zyl. 40mm Durchm. Hub 100mm)
Profilklemmung horizontal
- 2 St. Spanneinrichtung (einf. wirkender Zyl. 40mm Durchm. Hub 100mm)
Profilklemmung vertikal
- Getrennt ansteuerbare Kreise der Spanneinrichtungen
- Automatische Positionierung des Sägeb/a ttes 45' 190" | -45" Zwischenstufen
manuell einstellbar. Die Ansteuerung erfolgt aus den Programm
- PC - Steuerung
- Je 1 St. Ringdüse am Profilein- und -auslauf, um Späne, die auf der Profiloberfläche
liegen, abzublasen, Späne können nicht komplett Rückstandsfrei abgeblasen
werden.
- 2 St. Blasdüsen im hinteren Bereich des Maschinentisches, um Späne, die lose auf
dem Tisch liegen, abzublasen. Späne können nicht komplett Rückstandsfrei
abgeblasen werden
- Austragstrecke ca 4.000 mm (Rollenbahn mit Kunststoffrollen, Rollenabstand ca. 180
mm, mit Blechen Zwischen den Rollen)
- Abfallöffnung ca. 120 x 160mm
- 3 stufige Schnittiefensteuerung mit folgenden Hauptdaten:
 - Sägeblattdurchm. mm 450
 - Bohrungsdurchm. mm 30
 - Sägemotor KW 2,2
 - Drehzahl Min 2.800
 - Luftdruck bar 6
 - Luftverbrauch L/Zyklus ca. 50



- Max. Schnittgeschw. m/sec 85
- Vorschubgeschw. mm/sec max. 60 Absaugstutzen mm 85
- Gehrungseinstellung aut. 45° / 90 | -45°
- Gehrungsverstellung beidseitige Verstellung
- Gewicht Kg ca. 580

Automatischer Zangenvorschub (für Profiltransport) mit pneumatisch absenkbaaren Transportrollen (Auflagetisch)

- Rollenbreite ca. 150 -200 mm, Rollenabstand angepaßt an Abstände des Vorlagemagazines.

mit folgenden Hauptdaten:

- Fahrweg 6.200 mm
- Antriebsart Kugelrollspindel
- Antriebsmotor AC-Servomotor
- Positioniergenauigkeit mm/m +/- 0.05
- Vorschubgeschwindigkeit m/min max 40 (Profilabhängig)
- Leerhubgeschwindigkeit m/min max 60
- Greifezange Pneumatisch Hub ca. 120 mm bar 6
- Luftdruck

Vorlagenmagazin (Quertörderer) für Zangenvorschub

- Für Materialvorlage
- Kunststoffanschläge auf Kette montiert ca 50 mm hoch
- Absenkbaare Rollenbahn Rollenbreite ca. 150 mm breit,
- Rollenabstand richtet sich nach Teilung des Quertörderers
- Bandabstand 200, 600, 1.350, 2.350, 3.550, 5.300 mm
- Kunststoffkette glatt, max. Maschinentiefe von 2.500mm
- Sequentielle Steuerung des Vorschubes
- Anschlagbolzen für Beladung

Abförderstrecke ca. 4.000 mm mittels angetriebenen Rollen

- Rollenbreite ca. 200 mm
- Quertörderer (Kunststoffkette glatt) Länge ca 2.500 mm
- Abstand 200, 600, 1.350, 2.350, 3.550mm
- Sequentielle Steuerung des Vorschubes
- Wenn Abförderstrecke gefüllt ist, stoppt die komplette Anlage.



Sicherheitszaun links und rechts der Anlage mit Wartungszutritt auf linker Seite (gesamt ca. 7.000mm).

PC - Steuerung



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Auf Anfrage

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 15 %

Standort: Deutschland



Images:





A

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33