



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 437-09111340

**Übersicht und technische Daten:**

**FMB - FZS Kreissägeautomaten für  
Aluprofilzuschnitt**

**FMB s.r.l.**



**Baujahr: Juni 2006**



## Beschreibung:

### FMB FSZ - Sägeanlage für Bearbeitung von Aluminiumprofilen

Zwei Anlagen verfügbar

#### Einkopfsäge Typ MATA PC

Ausführung mit stabilem geschweißten Rahmen im wesentlichen bestehend aus:

- Sicherheitsschutzhaube
- Sprühsystem
- 2 St. Spanneinrichtung (einf. wirkender Zyl. 40mm Durchm. Hub 100mm)  
Profilklemmung horizontal
- 2 St. Spanneinrichtung (einf. wirkender Zyl. 40mm Durchm. Hub 100mm)  
Profilklemmung vertikal
- Getrennt ansteuerbare Kreise der Spanneinrichtungen
- Automatische Positionierung des Sägeb/a ttes 45' 190" | -45" Zwischenstufen  
manuell einstellbar. Die Ansteuerung erfolgt aus den Programm
- PC - Steuerung
- Je 1 St. Ringdüse am Profilein- und -auslauf, um Späne, die auf der Profiloberfläche  
liegen, abzublasen, Späne können nicht komplett Rückstandsfrei abgeblasen  
werden.
- 2 St. Blasdüsen im hinteren Bereich des Maschinentisches, um Späne, die lose auf  
dem Tisch liegen, abzublasen. Späne können nicht komplett Rückstandsfrei  
abgeblasen werden
- Austragstrecke ca 4.000 mm (Rollenbahn mit Kunststoffrollen, Rollenabstand ca. 180  
mm, mit Blechen Zwischen den Rollen)
- Abfallöffnung ca. 120 x 160mm
- 3 stufige Schnittiefensteuerung mit folgenden Hauptdaten:
  - Sägeblattdurchm. mm 450
  - Bohrungsdurchm. mm 30
  - Sägemotor KW 2,2
  - Drehzahl Min 2.800
  - Luftdruck bar 6
  - Luftverbrauch L/Zyklus ca. 50



- Max. Schnittgeschw. m/sec 85
- Vorschubgeschw. mm/sec max. 60 Absaugstutzen mm 85
- Gehrungseinstellung aut. 45° / 90 | -45°
- Gehrungsverstellung beidseitige Verstellung
- Gewicht Kg ca. 580

## **Automatischer Zangenvorschub** (für Profiltransport) mit pneumatisch absenkbaaren Transportrollen (Auflagetisch)

- Rollenbreite ca. 150 -200 mm, Rollenabstand angepaßt an Abstände des Vorlagemagazines.

mit folgenden Hauptdaten:

- Fahrweg 6.200 mm
- Antriebsart Kugelrollspindel
- Antriebsmotor AC-Servomotor
- Positioniergenauigkeit mm/m +/- 0.05
- Vorschubgeschwindigkeit m/min max 40 (Profilabhängig)
- Leerhubgeschwindigkeit m/min max 60
- Greifezange Pneumatisch Hub ca. 120 mm bar 6
- Luftdruck

## **Vorlagenmagazin (Quertörderer) für Zangenvorschub**

- Für Materialvorlage
- Kunststoffanschläge auf Kette montiert ca 50 mm hoch
- Absenkbaare Rollenbahn Rollenbreite ca. 150 mm breit,
- Rollenabstand richtet sich nach Teilung des Quertörderers
- Bandabstand 200, 600, 1.350, 2.350, 3.550, 5.300 mm
- Kunststoffkette glatt, max. Maschinentiefe von 2.500mm
- Sequentielle Steuerung des Vorschubes
- Anschlagbolzen für Beladung

## **Abförderstrecke ca. 4.000 mm mittels angetriebenen Rollen**

- Rollenbreite ca. 200 mm
- Quertörderer (Kunststoffkette glatt) Länge ca 2.500 mm
- Abstand 200, 600, 1.350, 2.350, 3.550mm
- Sequentielle Steuerung des Vorschubes
- Wenn Abförderstrecke gefüllt ist, stoppt die komplette Anlage.



**Sicherheitszaun** links und rechts der Anlage mit Wartungszutritt auf linker Seite (gesamt ca. 7.000mm).

**PC - Steuerung**



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: CNC

### Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Auf Anfrage

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 15 %

Standort: Deutschland



## Bilder:





A

e

Assets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1588>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**