



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1504-0124904

## Overview and Technical Data:

Used Röder HSC RMF 760 - High Speed Vertical Milling Machine

**RÖDERS**  
**röders**  
**TEC**

Year of Build: Jan 2000



## Description:

### Used Röder HSC RFM760-099 - High Speed Vertical Milling Machine

Working method: Graphite electrodes, copper electrodes, hard milling steel mould inserts, !no roughing work!

- Operating Hrs: ca. 36.000 Std., only 1 Shift
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Repairs:

- Spindle new December 2022
- Fixed plate new 2022
- Axle module 2011

Technical data Röder HSC RFM760:

- Travel:
  - Number of axis: 3
  - X-Axis: 760 mm
  - Y-Axis: 550 mm
  - Z-Axis: 300 mm
  - Feed rates: 30 m/min
  - Positioning accuracy: 0.005mm
  - Table area: 840 x 550 mm
  - Max Table load: 800 kg
- Spindel
  - Spindel Speed: 3.000 bis 42.000 U/min
  - Spindle holder ISO: HSK E40
  - Power: 14 kW
- Special features:
  - 25-position tool changer with tool measurement (laser)
  - IR-3D probe (for workpiece measurement)
  - Solid carbide milling cutter max. 10mm
  - Large dust extraction (graphite) external!
  - Spray cooling tool / workpiece
  - Röders tool shrinking unit
  - External cooling unit



- Power: 400 V/22 kVA



## Technical Data:

### Technical Data:

Control: CNC  
Machine Hours: 36.000 hrs.  
Spindle Speed: 42.000 rpm  
Tool Holder: HSK E-40  
Tool Capacity: 25 x

### Travels:

X-Axis: 760 mm  
Y-Axis: 550mm  
Z-Axis: 300 mm

### Dimensions and Weight:

Height: 2.850 mm  
Width: 4.520 mm  
Length: 3.320 mm  
Weight: 6.500 kg

### Buyer Information:

Condition: Very good condition  
Availability: Immediately  
Sold as:  
EXW (Ex Works - Incoterm)  
VAT: 19 %  
Buyers Premium: 18 %  
Location: Germany



## Images:





Technische Daten 7-3

### 7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 700/750 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich x y z	800 mm 800 mm 300 mm	750 mm 800 mm 300 mm	1000 mm 800 mm 300 mm
Tragfähigkeit	750 - 850 mm	800 - 900 mm	1200 - 1600 mm
Noten, System	24.000 mm Flaster, Maximaler der 2047-Palshohlen: 100 mm, Nennweite M121 oder andere		
Werkzeuggewicht	max. 200 kg		
Achsenhöhe	max. 2000 kg		
Werkzeugeinbauten	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface		
Vorschübe	vielseitig einstellbar		
Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm		
Abbildung	Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinenraums. Die Maschinen sind durch ein bewährtes, zum Patent angemeldetes Verfahren geschützt und alle Maschinenkomponenten sind geschützt. Bei Anbruch eines Schutzgehäuses wird die Maschine durch einen für die Bearbeitung von Graphit, GFK, faserverstärkten Materialien und Keramik einstellbar.		
Werkzeugwechsler	16-fach, Werkzeug im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolbensteuerung		
Werkzeuglagermethode	Einbaueinheit in den Werkzeugwechsler. Für automatische Präzisionsbearbeitung und Werkzeugverschleißüberwachung. Handlung wird in 30 Sekunden durchgeführt.		
Standard-Arbeitsbereich	Fischer MFV 123042	Fischer MFV 142030	Fischer MFV 142030
detaillierte Informationen	4.200 mm <sup>3</sup> 14 kW	3000 mm <sup>3</sup> 24 kW	3000 mm <sup>3</sup> 24 kW
Spezifikation	Mikropl-Kühlmittel- und Schmiergerät mit zwei Zusatzflüssigkeiten, Steuerung in die Steuerung integriert.		
Wahlmöglichkeiten für Grundausstattung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m <sup>3</sup> Cellulosefilter und 12,8 m <sup>3</sup> Teilschluff-Belebung über die Steuerung/Bedienung, geschaltete Steckdose am Schaltkasten		

6

Transport und Installation 6-2

Abbildung 6-2: Anbringung des Ladegerüsts bei der RFM 600, RFM 700/750 und RFM 1000/1000  
Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportmaß Transport (B x T x H)
RFM 600	5.000 kg	210 x 190 x 235 cm
RFM 700 (S)	6.000 kg	230 x 210 x 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	300 x 250 x 300 cm (S: 330 cm)
Stange, Palmenmas	100 - 150 cm	
Ladegerüst RFM 600/750 (S)	200 kg	145 x 160 cm
Ladegerüst RFM 1000 (S)	300 kg	235 x 235 cm

Wenn die Maschine auf Paletten transportiert wird, so ist deren Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltkasten der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportständer auf der Rückseite der Maschine befestigt. Hierzu ist den Schaltkasten mit einem Dreiecksfuß-Geißel und stellen Sie ihn oben auf die Fräsmaschine. Zuerst Sie nicht an der Kabelführung und quer durch und knicken Sie sie nicht.

7



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Assessment and Sale of Used Assets world  
wide**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Germany**

**Tel.: +49 2151 32500 33**