



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers

AXA



Year of Build: Jan 2000



Description:

Used AXA Vario Machining Centers for Sale

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

Technical data:

- Travels:
 - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
 - Y-axis: 500 mm
 - Z-axis: 600 m
 - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
 - Spindle speed: 60-6000 rpm
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation



Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 96.541 hrs.
Spindle Hours: 56.759 hrs.
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Holder: SK40
Tool Capacity: 36 x

Travels:

X-Axis: 1.760 mm
Y-Axis: 600mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

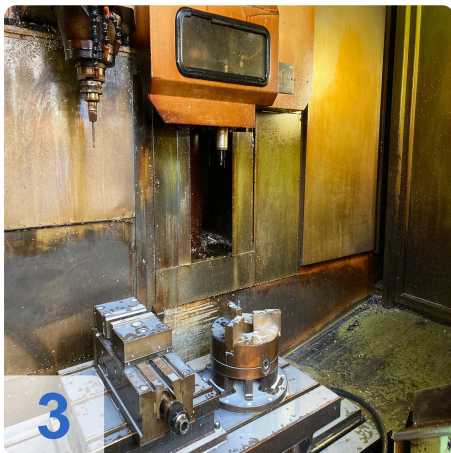
Height: 3.000 mm
Width: 2.900 mm
Length: 3.900 mm
Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 18 %
Location: Germany



Images:





AS

e

ssets



| | | | | | | |
|--|--------------|--|--------------|---|-------------------|---|
| AXA | | Kommission: _____ | | vertikal ma. 1000 x 1000 | | 1 |
| Verwandtschaft: _____ | | Machinentyp: VARIO | | Verfahrensgr.: N = 1700 bzw. 2 x 700 mm | | 2 |
| Auftrags-Nr.: 292.648 | | | | Y = 500 mm | Form. ausgef.: | |
| Maschinen-Nr.: 83.304 | | | | Z = 500 mm | Name: Schling | |
| Liefertermin: 19. KW - 2000 | | | | | Datum: 22.12.1999 | |
| Konventionsschrift: | | Herr Schling | | Rückfragen: | | 3 |
| Zuschüssen: | Solltermin: | Zuschüssen: | Solltermin: | Änderung Nr. 1 | | |
| komplett ab: | komplett an: | komplett an: | komplett an: | Name: Schling | | |
| Fertigung: | Montage: | Montage: | Montage: | Datum: 03.01.2000 | | 4 |
| Steuerung: | Speicher: | Standard: | Standard: | | | |
| Edelstahl TNC 626 | Bediener: | Standard: | Standard: | | | |
| Schwenkkopf/Tisch: | | Tischbohrmaschine: 2030 x 500 mm | | L-Nutenbohrer: 3 L-Nuten 14 119 / Richtmaß 117 | | |
| A-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300 | | Innenkühlung: ja | | Spindelkühlwasserleitung: ja | | |
| NC-Rundschich: | | Externer Behälter: ja, 300 l | | | | |
| Rundschichlenkung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300 | | Hochdruckpumpe: ja, 10 bar | | | | |
| M-Funktion: | | Handspindel: ja, 2 Stück | | | | |
| Tischspann: | | Tischbohrungen: | | | | |
| Betriebs: | | kpl. Abdeckung: Arbeiterrückenschutz | | | | |
| Elektr. Handrad: | | Spindelbetriebe: ja, Auswurf links | | | | |
| Anstellmaßführung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40 | | Eilgänge: XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min | | | | |
| Werkzeugwechsler: 16 - fach Kartentyp mit optische Ausföhrung | | Erhöhte Genauigkeit: / | | | | |
| Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min | | Überholer: Standard | | | | |
| Farbe: RAL 6011/0901 grün/weiß | | Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 153,3/20/40 % ED | | Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten | | |
| Anzahl der Spindel: 1 | | Dokumentation: 2-fach | | | | |
| Hersteller: Herr Johannes Kordel | | Zustand: Standard | | | | |
| Hersteller-Telefon: Herr Kordel | | Telefon: 02594-992 - 0 | | | | |
| Hersteller-Telefax: Herr Kordel | | Telefax: 02594-992 - 299 | | | | |
| Datum: _____ | | Änderungsstand: _____ | | | | |



ASSET-TRADE

e

Assets



12



13



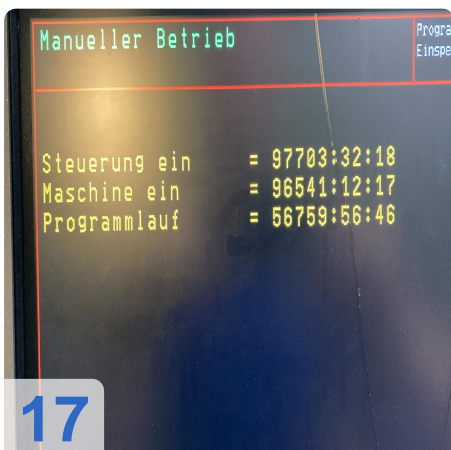
14



15



16



17



Asset-Trade

Used Assets

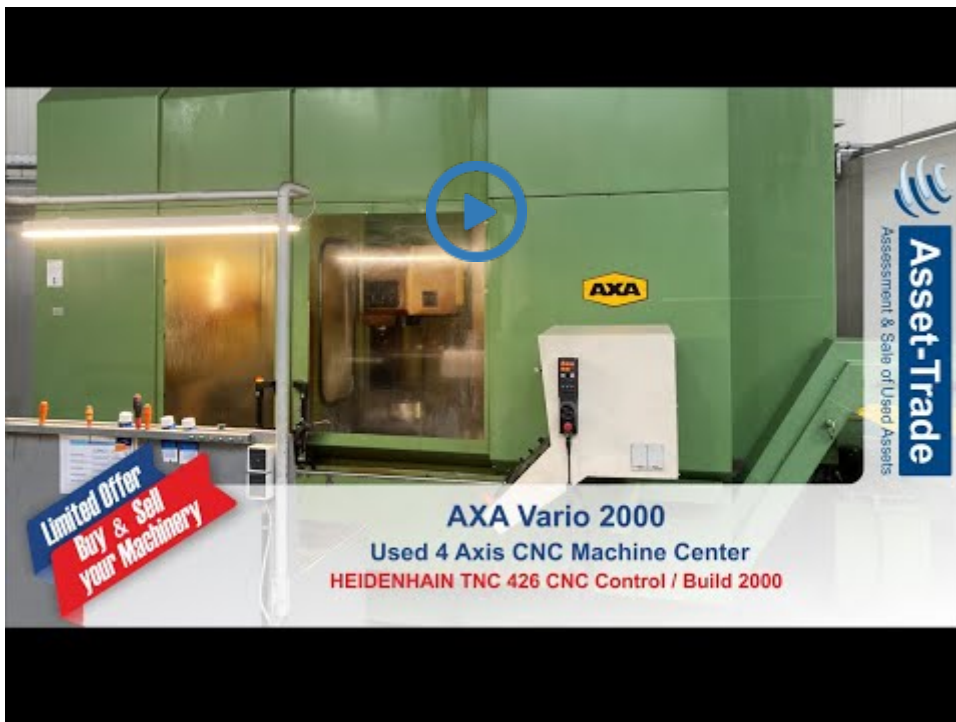




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33