



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers

AXA



Year of Build: Jan 2000



Description:

Used AXA Vario Machining Centers for Sale

Used AXA Vario machining centers offer an excellent solution for precise CNC machining with extended axis configurations. These Vario machining centers are available in 4-axis and 3-axis variants, ideal for a wide range of machining tasks. Equipped with the Heidenhain TNC 426 CNC control, they ensure precise and efficient production.

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

Technical data:

- Travels:
 - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
 - Y-axis: 500 mm
 - Z-axis: 600 m
 - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
 - Spindle speed: 60-6000 rpm
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation



Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 96.541 hrs.
Spindle Hours: 56.759 hrs.
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Holder: SK40
Tool Capacity: 36 x

Travels:

X-Axis: 1.760 mm
Y-Axis: 600mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

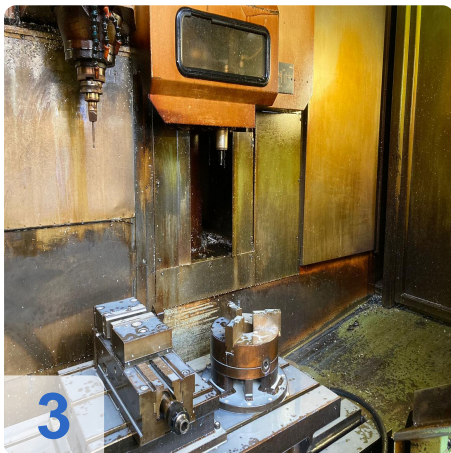
Height: 3.000 mm
Width: 2.900 mm
Length: 3.900 mm
Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 18 %
Location: Germany



Images:





AS

Assets



AXA		Kommission: _____		vertikal ma. 0,4 x 0,7 x 0,0		1
Verwandtschaft: _____		Liefer-Telergipstei: _____		121 274 03		2
Seite 1 von 2						3
Auftrags-Nr. 292 648	Maschinentyp VARIO	Verfahrensgr. X = 1760 mm	Y = 600 mm	Z = 600 mm	Form. ausgefüllt: _____	4
Maschinen-Nr. 83 394	VARIO	Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	
Liefertermin: 19. KW - 2000		Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	Form. ausgefüllt: _____	
Konventionsschrift:		Hart Schüring		Solltermin: _____		
Zuschüssen: _____	Solltermin: _____	Zuschüssen: _____		Solltermin: _____		
komplett ab: _____	komplett an: _____	Montage: _____		Interims: _____		
Fertigung: _____	Interims: _____	Kundenwunsch: _____		Kundenwunsch: _____		
Steuerung: _____	Speicher: _____	Standard: _____		Bedienung: _____		
Bedienung: _____	Standard: _____	Bedienung: _____		Standard: _____		
Schwenkkopf-Telung: _____		Tischhöhe: 2030 x 500 mm		Tischhöhe: 2030 x 500 mm		
A-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung: ja		Innenkühlung: ja		
NC-Rundschich: _____		Externer Behälter: ja, 500 l		Externer Behälter: ja, 500 l		
Rundschichlenkung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar		
M-Funktion: _____		Handspindel: ja, 2 Stück		Handspindel: ja, 2 Stück		
Teilapparat: _____		Tischbohrungen: _____		Tischbohrungen: _____		
Getrock: _____		kpl. Abdeckung: Arbeitstankanschl. _____		kpl. Abdeckung: Arbeitstankanschl. _____		
Elektr. Handrad: _____		Spindelbetriebe: ja, Auswurf links		Spindelbetriebe: ja, Auswurf links		
Anstellmaßführung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge: XY = 25 mm/min		Z = 20 mm/min		
Werkzeugwechsler: 16 - fisch Kettenmagazin		Erhöhte Genauigkeit: _____		Erhöhte Genauigkeit: _____		
antistatische Ausführung		Überholer: _____		Überholer: _____		
Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min		Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 153,3/20/40 % ED		Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten		
Farbe: RAL 6011/9001 ardu/weiß		Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten		Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten		
Anstellungsfrist: _____		Dokumentation: 2-fach		Dokumentation: 2-fach		
Standard: _____		Zustand: _____		Zustand: _____		
für Herr Johannes Kordel		Telefon: _____		Telefon: _____		
für Herrn _____		Telefax: _____		Telefax: _____		
Datum: _____		Änderungsstand: _____		Änderungsstand: _____		



Asset-Trade

e

Assets



12



13



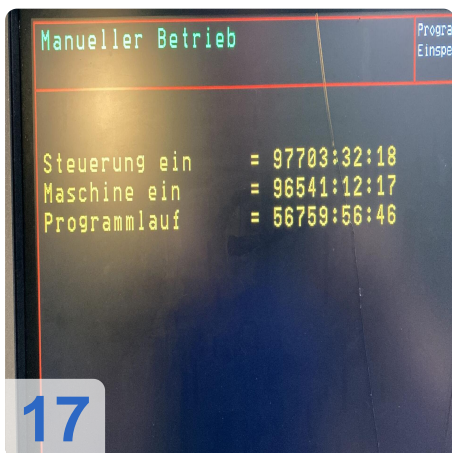
14



15



16



17



Asset-Trade

e

Assets

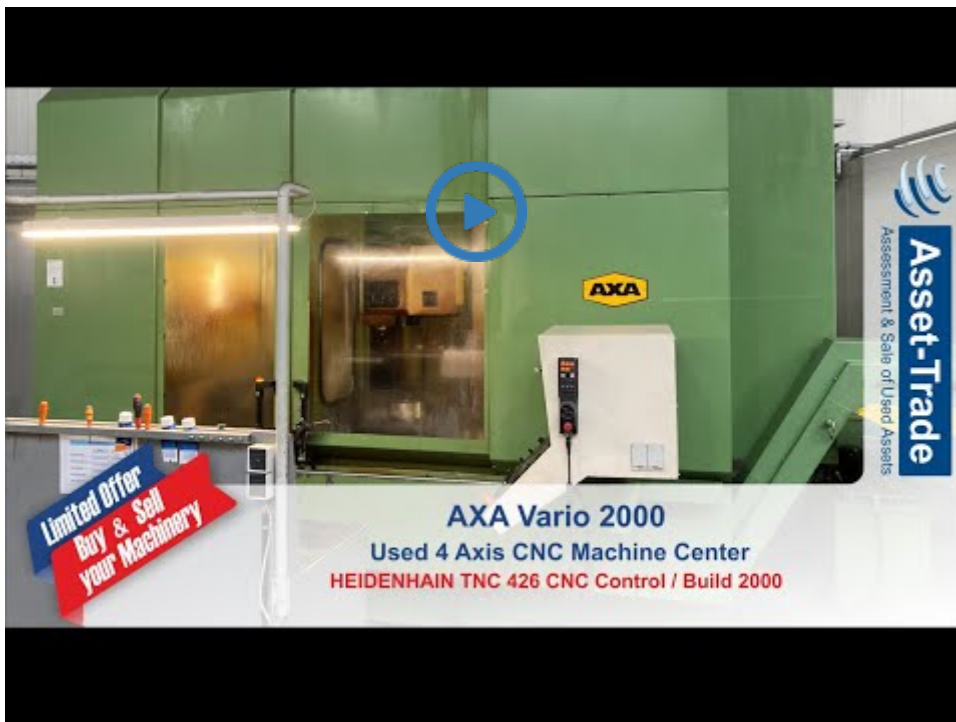




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33