



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 HMC

HELLER



Year of Build: Jan 1995



Description:

Used HELLER MCP-H 150 Horizontal Machining Center

- Control HELLER UNIPRO 90

Technical Details

- Travel
 - X - Axis 630 mm
 - Y - Axis 500 mm
 - Z - Axis 560 mm
- spindle turning speed 6.000 rpm
- angular adjustment of indexing table
- dimensions of the machine
- feed stepless
- no. of tools in the magazine 52
- numbers of pallets 2 palets with 500 x 400mm
- pallet table size
- rapid travel X / Y / Z 1-30.000 mm / min
- rapid traverse feeds rotary table
- spindle motor
- spindle taper ISO/ SK 40
- Power 43kW
- Speed 36 m/min (linear guideways), 205 Nm (ED 40%),
- internal refrigeration through spindel 50 bar
- Heidenhain linear scales for direct measuring,
- Dimentions L/W/H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Control: uniPro NC 90
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Capacity: 52 x

Dimensions and Weight:

Height: 3.100 mm
Width: 8.000 mm
Length: 7.400 mm
Weight: 12.700 kg

Travels:

X-Axis: 630 mm
Y-Axis: 500mm
Z-Axis: 560 mm

Buyer Information:

Condition: Normal wear
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 15 %
Location: Germany



Images:



HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630	
	Vorschubhub	Y-Achse	mm	500	
	Querschub	Z-Achse	mm	560	
Führungssystem	Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flangegröße			45	
Übertragungselemente	Genaugängige Kegelrollspindeln Durchmesser \times Steigung			mm	40 \times 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmomte-Servomotoren geschlossene Bauart				
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000	
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			mm/min	1 - 30000
	in X-, Y- und Z-Achse			mm/min	30000
	Eilgeschwindigkeit			mm ²	3,5
	Beschleunigung			l/min	40
Arbeitsleistung MCP-H 150	Option NC-Rundtisch			l/min	20
	Spindel-durchmesser im vorderen Lager			mm	70
	Werkzeugaufnahme			mm	40
	Option			HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel bei ED S1 - 100%			kW	24
	bei ED S6 - 60% ab Drehzahl			kW	36
max. Drehmoment an der Spindel bei ED S1 - 100%			Nm	2000	
bei ED S6 - 60%			Nm	172	
bis Drehzahl			l/min	2000	
Drehzahlprogrammierung			l/min	4004	
Drehzahlbereich			l/min	45 - 6000	
Option			l/min	15 - 8000	

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/en/print/pdf/node/1859?la>

Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33