



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 634-08172336

## Overview and Technical Data:

**HELLER - MCP-H 150 HMC**

**HELLER**



Year of Build: Jan 1995



## Description:

### Used HELLER MCP-H 150 Horizontal Machining Center

- Control HELLER UNIPRO 90

#### Technical Details

- Travel
  - X - Axis 630 mm
  - Y - Axis 500 mm
  - Z - Axis 560 mm
- spindle turning speed 6.000 rpm
- angular adjustment of indexing table
- dimensions of the machine
- feed stepless
- no. of tools in the magazine 52
- numbers of pallets 2 palets with 500 x 400mm
- pallet table size
- rapid travel X / Y / Z 1-30.000 mm / min
- rapid traverse feeds rotary table
- spindle motor
- spindle taper ISO/ SK 40
- Power 43kW
- Speed 36 m/min (linear guideways), 205 Nm (ED 40%),
- internal refrigeration through spindel 50 bar
- Heidenhain linear scales for direct measuring,
- Dimentions L/W/H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technical Data:

### Technical Data:

Control: uniPro NC 90  
Spindle Speed: 6.000 rpm  
Tool Capacity: 52 x

### Dimensions and Weight:

Height: 3.100 mm  
Width: 8.000 mm  
Length: 7.400 mm  
Weight: 12.700 kg

### Travels:

X-Axis: 630 mm  
Y-Axis: 500mm  
Z-Axis: 560 mm

### Buyer Information:

Condition: Normal wear  
Availability: Immediately  
Sold as:  
EXW (Ex Works - Incoterm)  
VAT: 19 %  
Buyers Premium: 15 %  
Location: Germany



## Images:



**HELLER** Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

### 3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630	
	Vorschubhub	Y-Achse	mm	500	
	Querschub	Z-Achse	mm	560	
Führungssystem	Ausführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flangegröße			45	
Übertragungselemente	Genaugkeits-Kegelrollspindel, Durchmesser $\times$ Steigung			mm	40 $\times$ 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmomte-Servomotoren geschlossener Bauart				
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000	
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit		mm/min	1 - 30000	
	in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	30000	
	Eilgeschwindigkeit		mm <sup>2</sup>	3,5	
	Rechtsdrehung	Rundtisch	l/min	40	
	Option NC-Rundtisch	l/min	20		
Arbeitsbreite MCP-H 150	Spindel-durchmesser im vorderen Lager		mm	70	
	Werkzeugaufnahme	Option	SK	40	
			HSK-A	63	
	max. Antriebsleistung an der Spindel		kW	24	
	bei ED S1 - 100%		kW	36	
	bei ED S6 - 60% ab Drehzahl		l/min	2000	
max. Drehmoment an der Spindel		Nm	115		
bei ED S1 - 100%		Nm	172		
bei ED S6 - 60% bis Drehzahl		l/min	2000		
Drehzahlprogrammierung		l/min	4004		
Drehzahlbereich		l/min	45 - 6000		
	Option	l/min	15 - 8000		

4



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Assessment and Sale of Used Assets world  
wide**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Germany**

**Tel.: +49 2151 32500 33**